

AWIN

N 5 3 1 0 - E 2 6 B 0 リヤスポイラー

取付・取扱要領書

この度はAWIN製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本製品の取付け、取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
取付け作業を行う前に必ず最後までお読みいただき、正しい取付け・取扱いを実施してください。
なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

※本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは車両登録後に行ってください。

《取付け上のご注意(取付け作業の方)》

⚠警告

誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、
重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。

- ・本製品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、
重大な事故や故障を招くおそれがありますので絶対に行わないでください。
- ・本製品の取付け・交換は、該当車両の整備要領書に従い、本書の注意事項を守って確実に作業を行ってください。
- ・取付け作業は規定トルクに従って、確実に締め付けてください。
規定トルク以下の場合、脱落等により重大な事故や故障を招くおそれがあります。

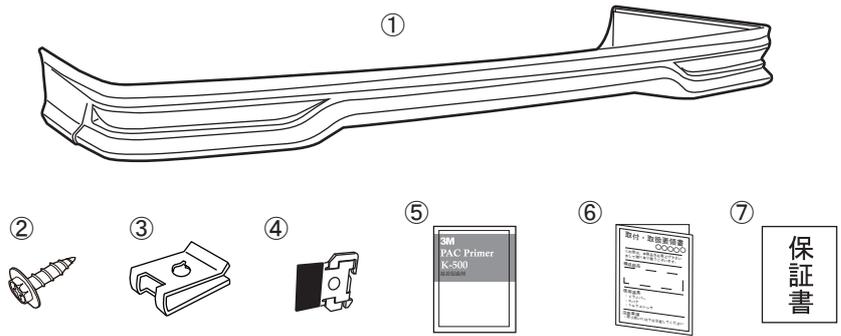
⚠注意

誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、
ケガをしたり、車両を損傷する等の可能性がある内容を記載しています。

- ・本製品を取付ける前に、構成部品が全て揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。
取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ・本製品の取付けは、キズ付き防止のため保護シート等の上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした後に作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。
- ・車両の脱脂作業を行う際は、アルコール(IPA)等を使用し、清潔なウエスを使用して作業を行ってください。
(シンナー等の有機溶剤、酸、アルカリ性の洗剤、パーツクリーナー等は使用しないでください)
- ・両面テープ接着作業の前に、脱脂作業を確実に行ってください。
- ・両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。
- ・両面テープは一度貼付けてから貼り直すと、接着力が低下し本来の性能を確保できません。
- ・本製品の両面テープは、環境温度が15℃以下の低温時には接着能力が低下します。
ドライヤー等で両面テープ及び接着面を温めてから貼付け作業を行ってください。
- ・本製品の取付け後24時間以内の洗車は避け、水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。
- ◆以上注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。
- ・取付け後、本製品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ・本製品の取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。
該当車両の整備要領書に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

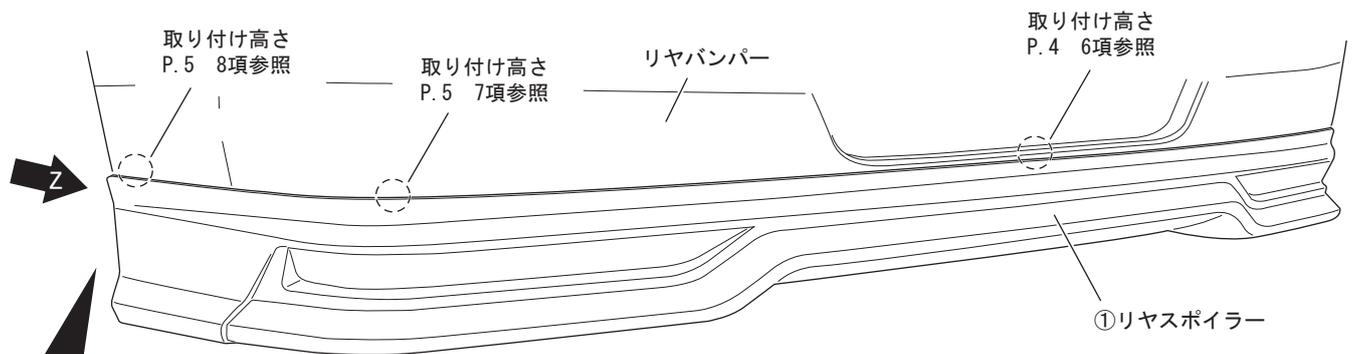
■構成部品

No.	部品名称	数量
①	リヤスポイラー	1
②	アプセットタッピンねじ	5
③	Jナット	3
④	スプリングナット	2
⑤	パックプライマー K-500	1
⑥	取付・取扱要領書	1
⑦	保証書	1

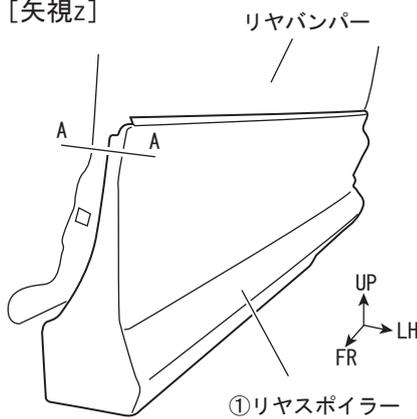


- ・ +ドライバー ・ スケール ・ ドライヤー ・ マスキングテープ ・ アルコール (IPA) ・ ウェス
- ・ ガムテープ ・ ドリルφ3、φ6 ・ キリ

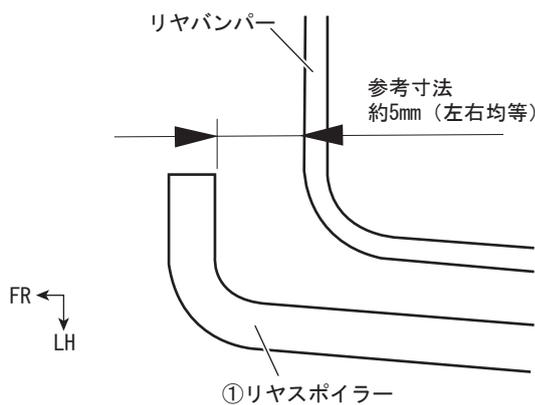
■リヤスポイラー取付完成図



[矢視z]



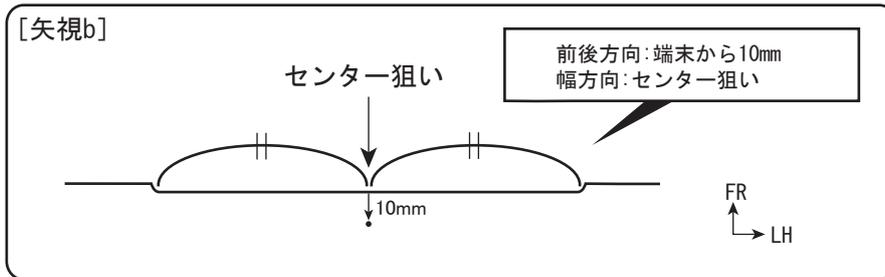
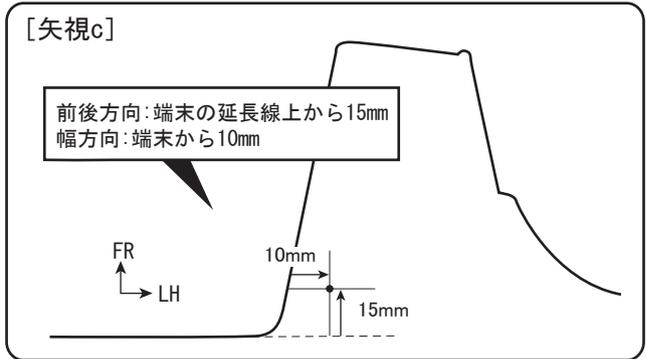
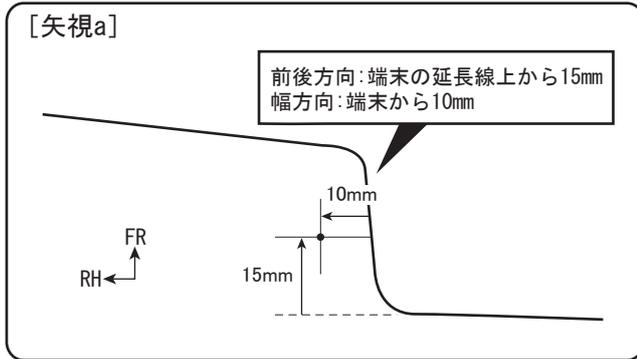
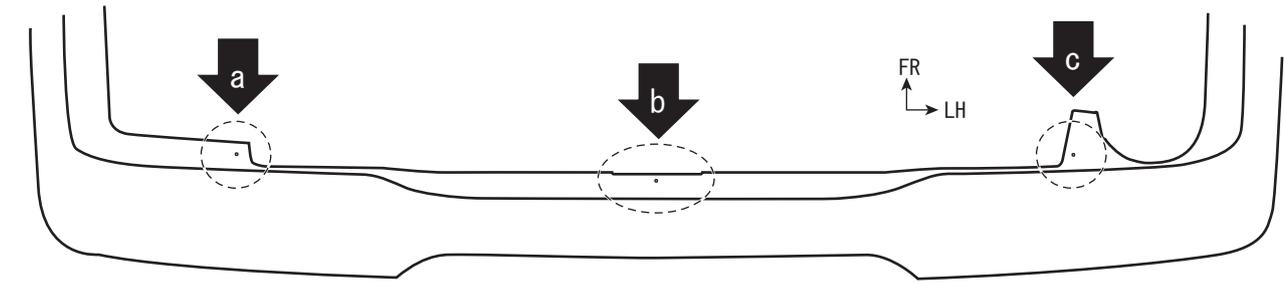
[A-A断面図]



■ リヤスポイラー取付準備

1. 下図を参照し、リヤバンパーにキリで穴あけ位置をマーキングする。

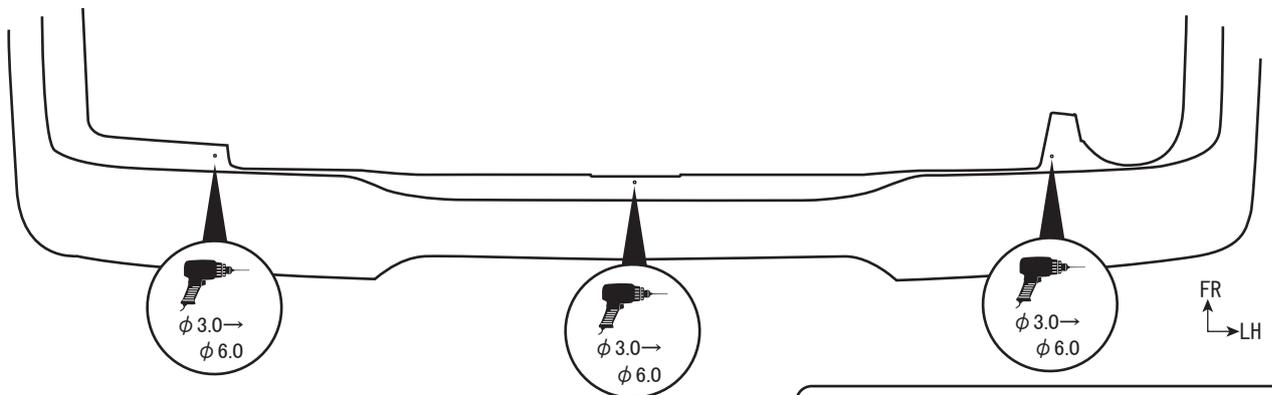
[リヤバンパー下面視]



2. 下図を参照し、穴あけ位置マーキングに合わせて穴を開ける。

・ 下面部: $\phi 6.0$ [下穴 $\phi 3.0$ → 本穴 $\phi 6.0$] (計3ヶ所)

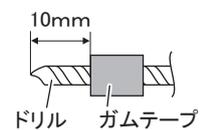
[リヤバンパー下面視]



3. 加工穴周辺のバリを除去する。(計3ヶ所)



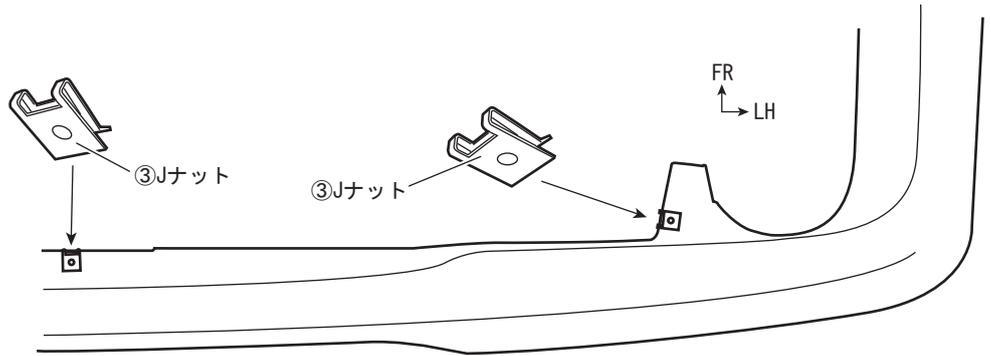
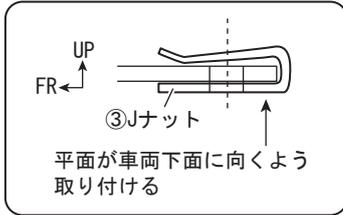
ドリルの刃にガムテープ等を巻き付け、貫通防止策を施してください。



4. 下図を参照し、加工穴に③Jナットを取り付ける。(中央1ヶ所、左右各1ヶ所)

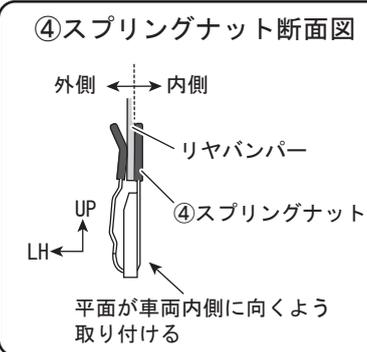
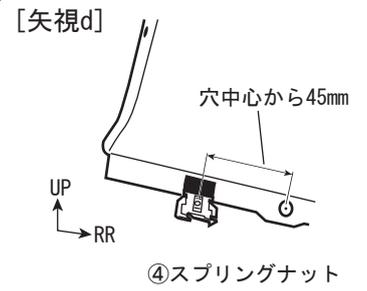
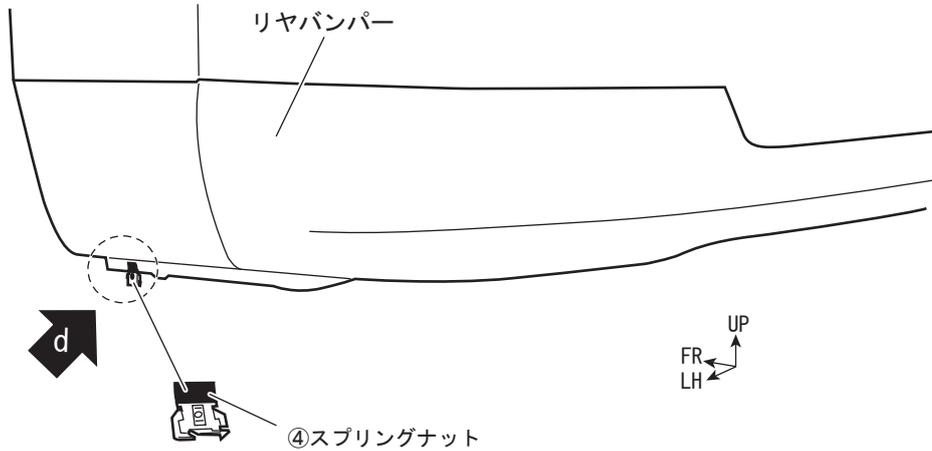
[リヤバンパー下面視]

※LH 図示 左右同作業



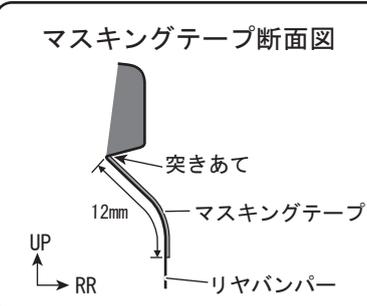
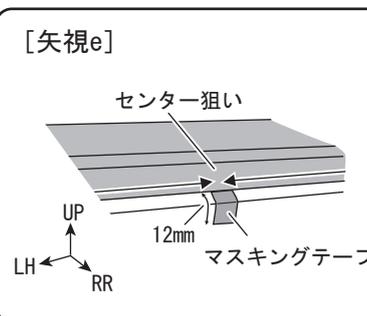
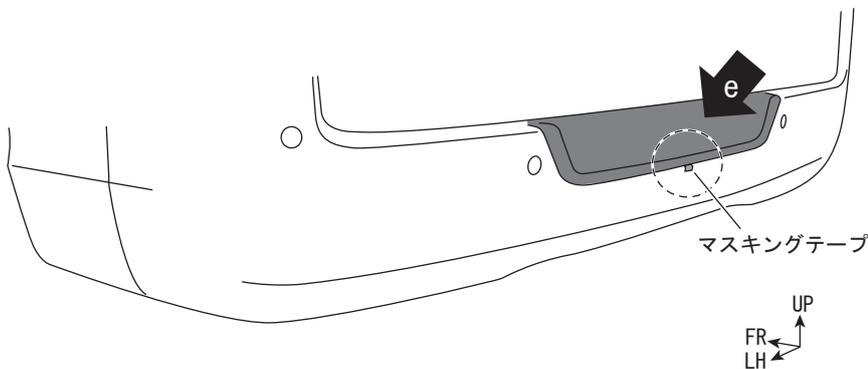
5. 下図を参照し、リヤバンパーの車両穴中心から45mmの位置に④スプリングナットを取り付ける。

※LH 図示 左右同作業



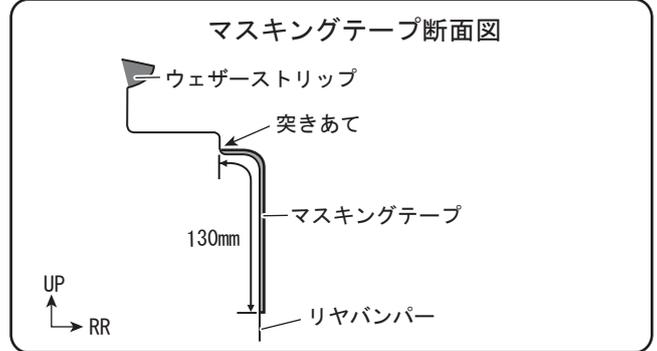
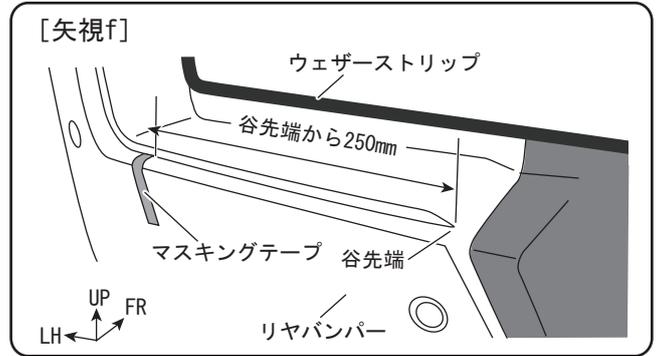
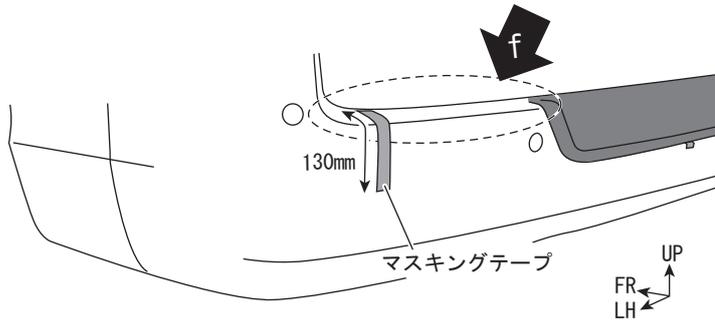
6. 下図を参照し、リヤバンパーのセンター狙いでマスキングテープ12mmを切り出して面沿いに貼り付ける。

※LH 図示



7. 下図を参照し、バックドアを開けて、マスキングテープ130mmを切り出して面沿いに貼り付ける。

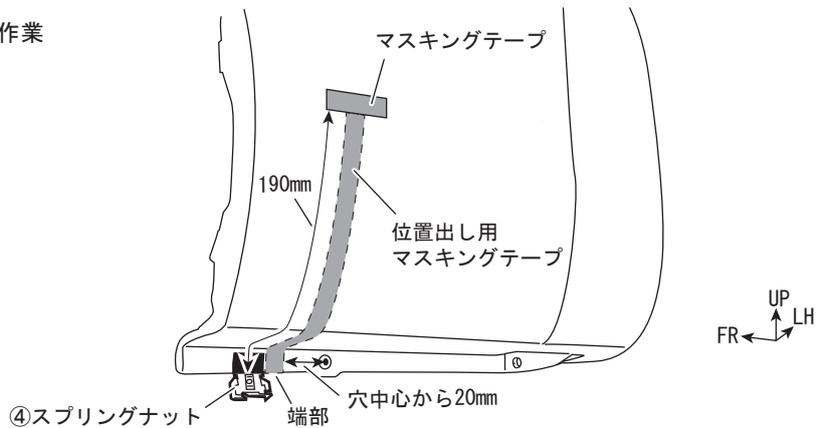
※LH 図示 左右同作業



8. 下図を参照し、マスキングテープを190mm切り出して車両穴中心から20mmの位置に端部から貼り付ける。
 貼り付けたマスキングテープ上端に横向きにマスキングテープを貼り付ける。
 (190mmのマスキングテープは横向きのマスキングテープを貼り終わり次第、剥がす)

[リヤバンパー折り返し部]

※LH 図示 左右同作業

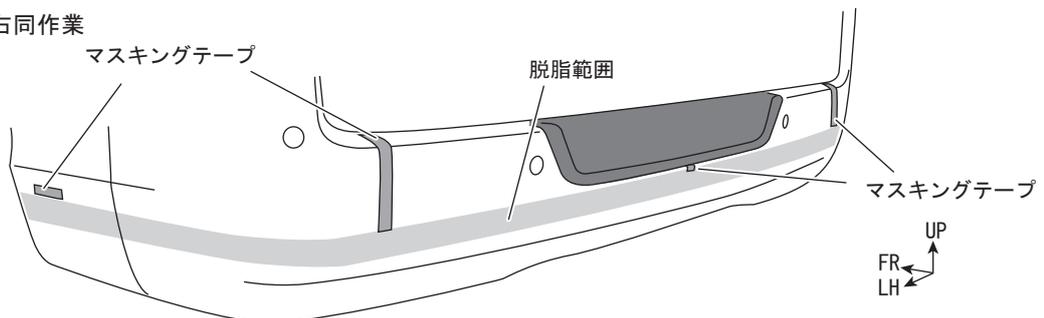


塗装バンパー車両の作業は9・15項を行ってください。

シボバンパー車両の作業は9~15項を行ってください。

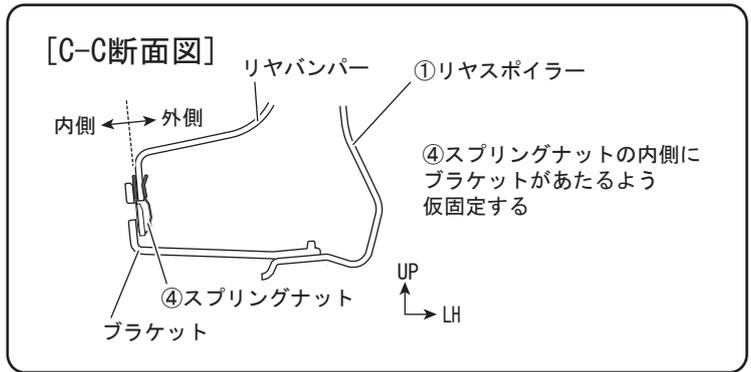
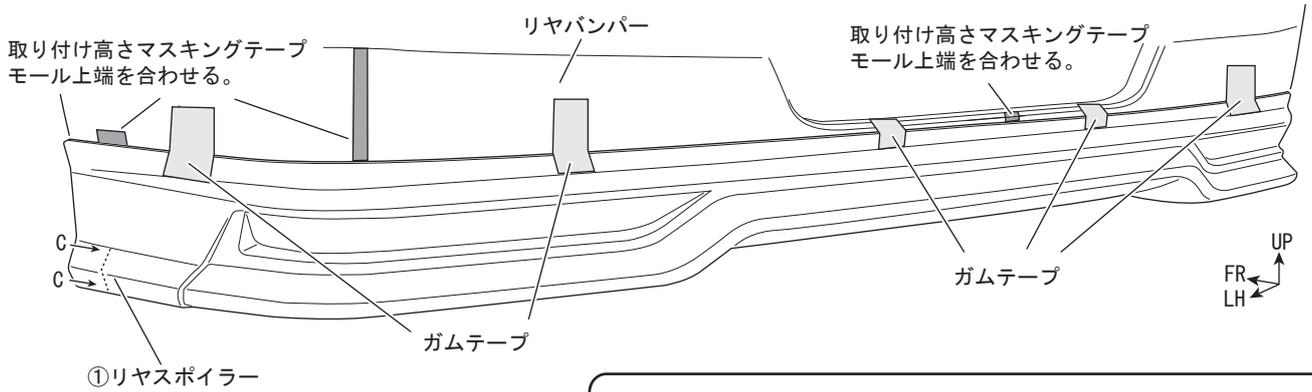
9. 下図の脱脂範囲(約30mm幅)をアルコール(IPA)で脱脂する。

※LH 図示 左右同作業

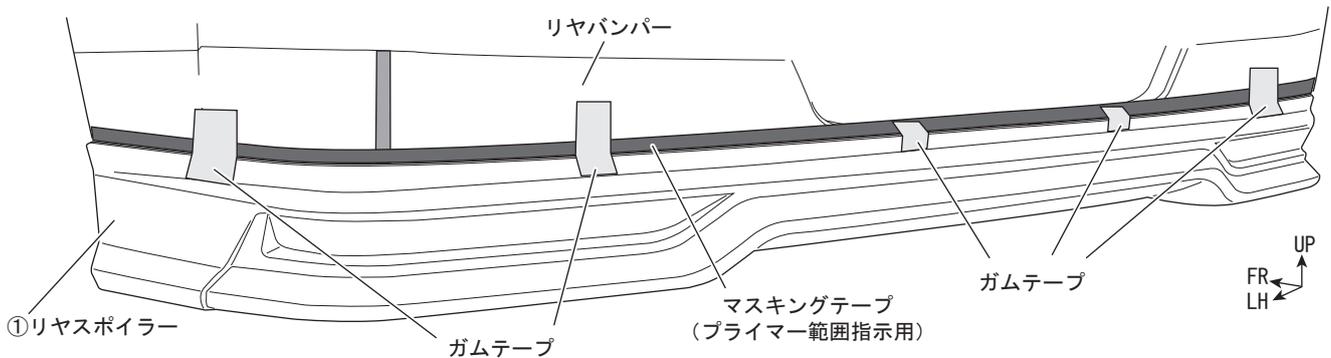


10. 下図を参照し、①リヤスポイラーをリヤバンパーにモール上端をマスキングテープ位置に合わせて取り付けしガムテープ等で仮固定する。

※LH 図示 左右同作業



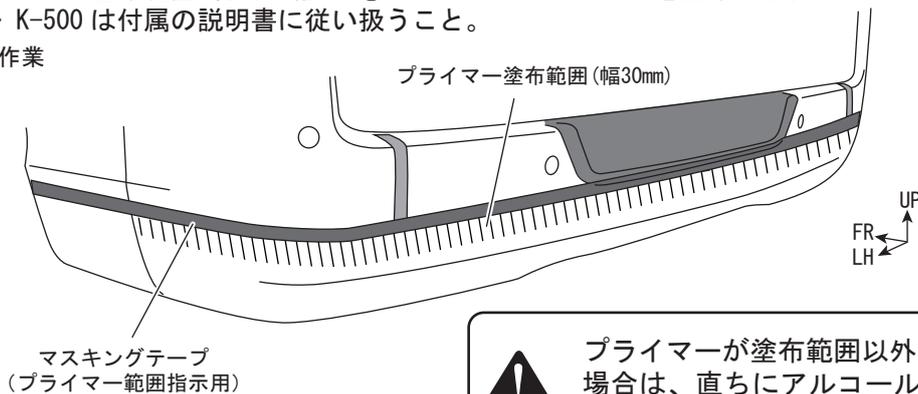
11. 下図を参照し、①リヤスポイラーのモール上端にマスキングテープ（プライマー範囲指示用）を貼り付ける。



12. ①リヤスポイラーを取り外す。

13. 下図を参照しプライマー塗布範囲（約30mm幅）に⑤PAC プライマー K-500 を塗布する。
※PAC プライマー K-500 は付属の説明書に従い扱うこと。

※LH 図示 左右同作業

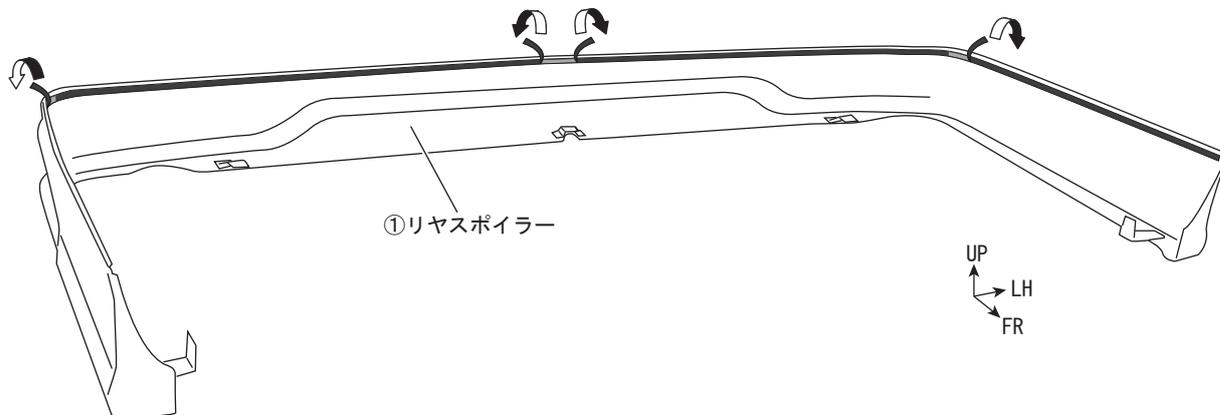


プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにアルコール（IPA）等で拭き取ってください。

14. マスキングテープ（プライマー範囲指示用）を剥がす。
 ※取り付け高さマスキングテープと一緒に剥がさないように注意

15. 下図を参照し①リヤスポイラーの離型紙を一部めくり、表側に折り返してマスキングテープ等で貼り付ける。

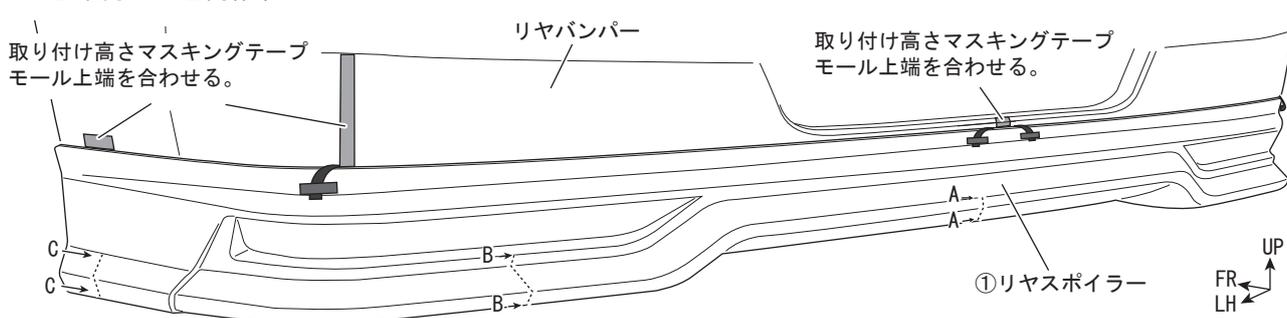
【①リヤスポイラー裏面視】



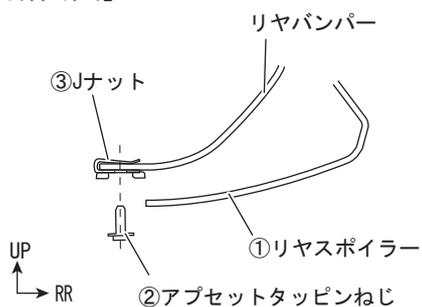
■ リヤスポイラー取付要領

1. 下図を参照し、①リヤスポイラーのモール上端をリヤバンパーのマスキングテープ位置に合わせて下面3ヶ所を②アプセットタッピンねじで仮締めする（センター1ヶ所、左右各2ヶ所）

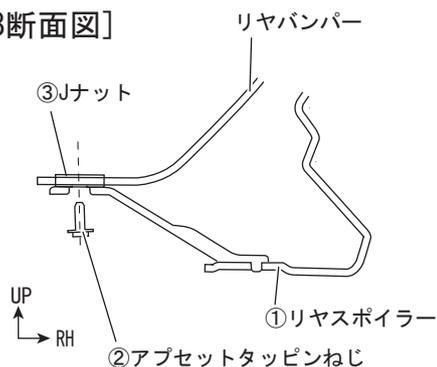
※LH 図示 左右同作業



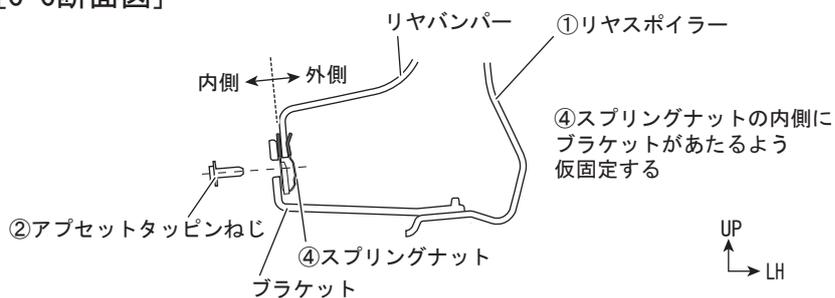
【A-A断面図】



【B-B断面図】

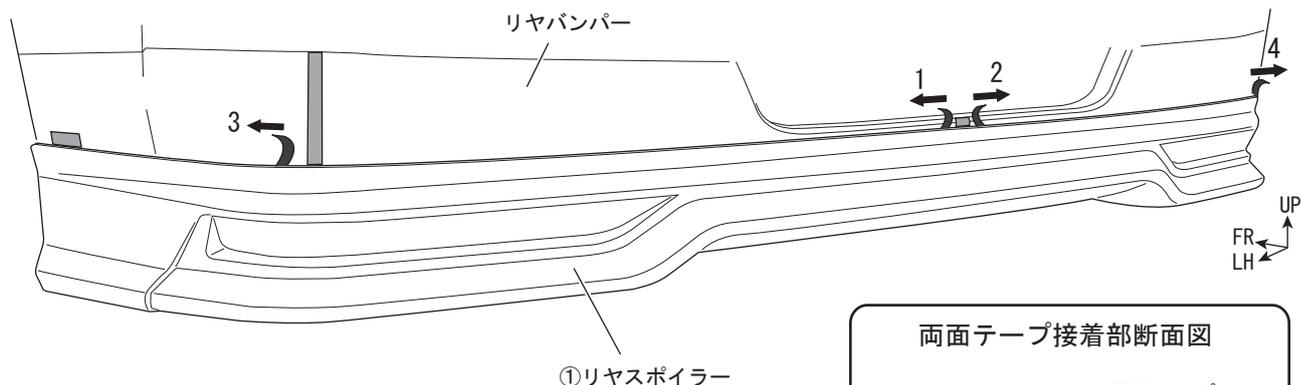


【C-C断面図】

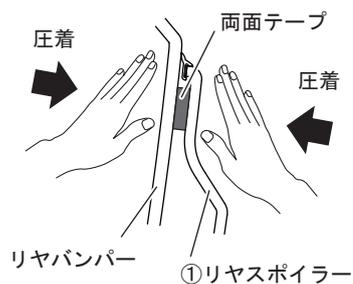


2. 下記を参照し、各部の隙や取り付けバランスを確認して、両面テープ離型紙を番号の順番に矢印の方向へ剥がし裏から挟み込んで圧着する。

※LH 図示



両面テープ接着部断面図



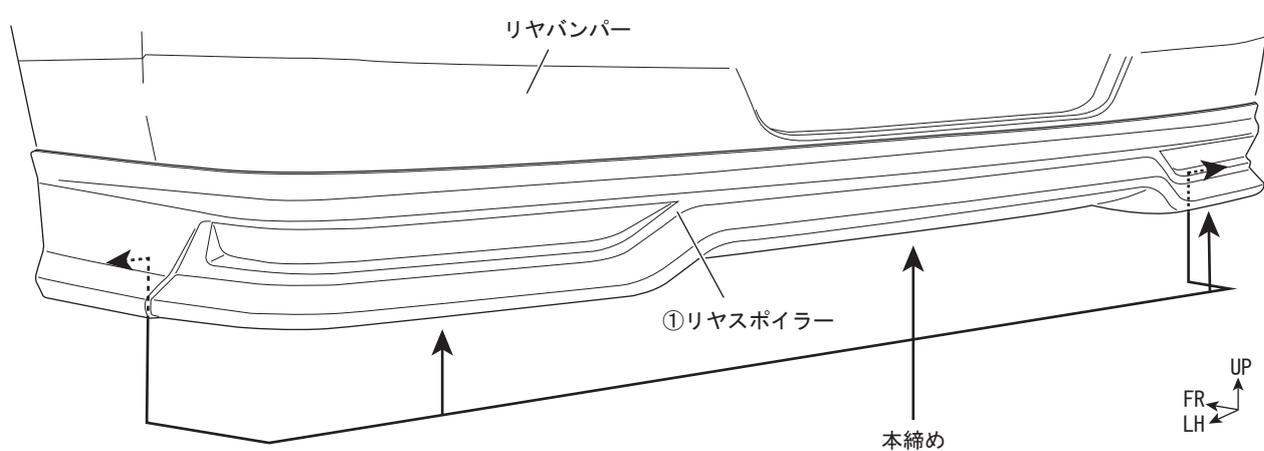
両面テープの離型紙を必ず図の順で剥がしてください。順番を誤ると、隙が発生するおそれがあります。



両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼り付け作業前に両面テープ部の貼り付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

3. 仮締めした②アプセットタッピンねじを本締めし、マスキングテープを全て剥がす。

※LH 図示



4. ①リヤスポイラーの取り付け状態を再度確認し、作業完了