

AWIN

N5310-E13A0 リヤバンパースポイラー

取付・取扱要領書

この度はAWIN製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本製品の取付け、取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
取付け作業を行う前に必ず最後までお読みいただき、正しい取付け・取扱いを実施してください。
なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

※本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは車両登録後に行ってください。

《取付け上のご注意(取付け作業の方)》

⚠警告

誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、
重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。

- ・本製品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、
重大な事故や故障を招くおそれがありますので絶対に行わないでください。
- ・本製品の取付け・交換は、該当車両の整備要領書に従い、本書の注意事項を守って確実に作業を行ってください。
- ・取付け作業は規定トルクに従って、確実に締め付けてください。
規定トルク以下の場合、脱落等により重大な事故や故障を招くおそれがあります。

⚠注意

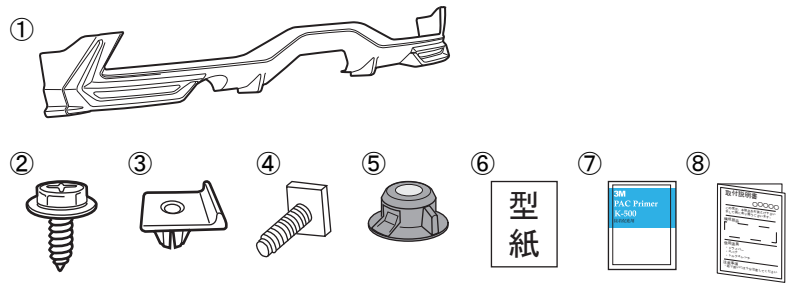
誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、
ケガをしたり、車両を損傷する等の可能性がある内容を記載しています。

- ・本製品を取付ける前に、構成部品が全て揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。
取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ・本製品の取付けは、キズ付き防止のため保護シート等の上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした後に作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。
- ・脱脂作業を行う際は、アルコール(IPA)等を使用し、清潔なウエスを使用して作業を行ってください。
(シンナー等の有機溶剤、酸、アルカリ性の洗剤、パーツクリーナー等は使用しないでください)
- ・両面テープ接着作業の前に、脱脂作業を確実に行ってください。
- ・両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。
- ・両面テープは一度貼付けてから貼り直すと、接着力が低下し本来の性能を確保できません。
- ・本製品の両面テープは、環境温度が15℃以下の低温時には接着能力が低下します。
ドライヤー等で両面テープ及び接着面を温めてから貼付け作業を行ってください。
- ・本製品の取付け後24時間以内の洗車は避け、水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。
- ◆以上注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。
- ・取付け後、本製品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ・本製品の取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。
該当車両の整備要領書に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

■構成部品

◇塗装済み品

No.	部品名称	数量
①	リヤバンパースポイラー	1
②	タッピングスクリュー	2
③	グロメット	2
④	スクエアヘッドボルト	2
⑤	クリップナット	2
⑥	型紙	1
⑦	PAC プライマー K-500	1
⑧	取付・取扱要領書・保証書	1



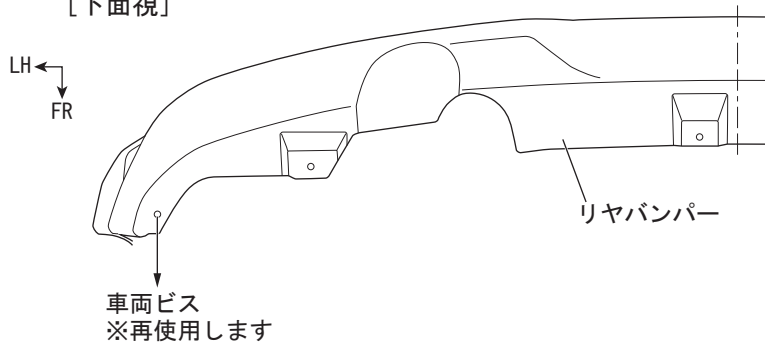
・+ドライバー ・クリップリムーバー ・ドリルφ3、φ6、φ8 ・ハサミ ・キリ
 ・ウエス ・マスキングテープ ・イソプロピルアルコール

■リヤバンパースポイラー取付準備

1. 下図を参照し、リヤバンパー下面の車両ビスを取り外す。(左右各1ヶ所)

※LH 図示 左右同作業

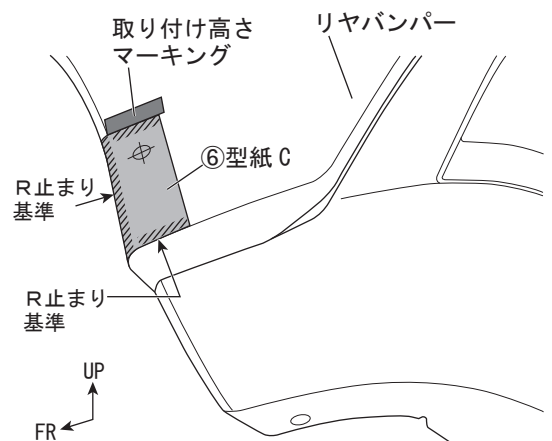
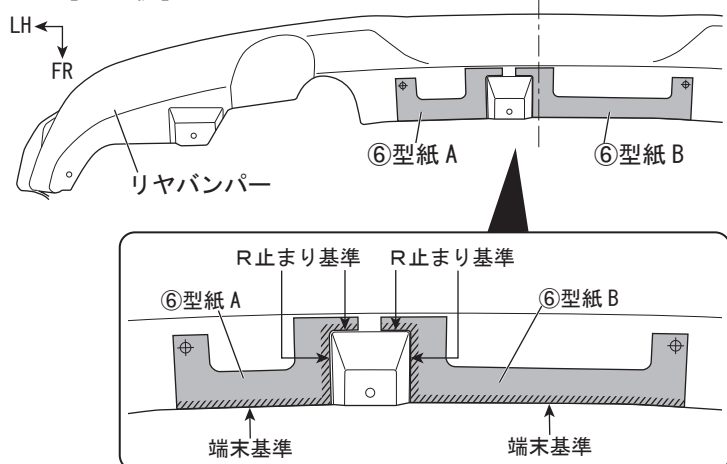
[下面視]



2. 下図を参照し、リヤバンパー下面に⑥型紙 A、B、側面に⑥型紙 C をマスキングテープ等で貼り付ける。
3. リヤバンパー側面の⑥型紙 C 上端に合わせて取り付け高さ位置をマスキングテープでマーキングする。
4. ⑥型紙の穴開け位置中心に合わせてリヤバンパーにキリで穴開け位置をマーキングする。マーキング後、⑥型紙 A、B、C を外す。

※LH 図示 左右同作業

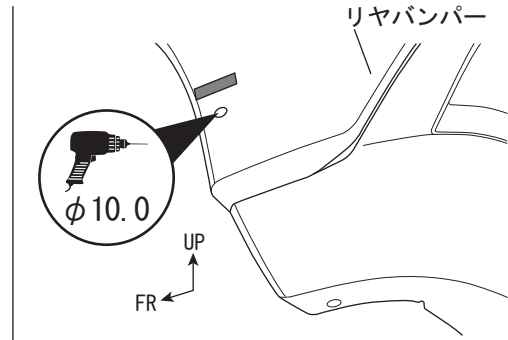
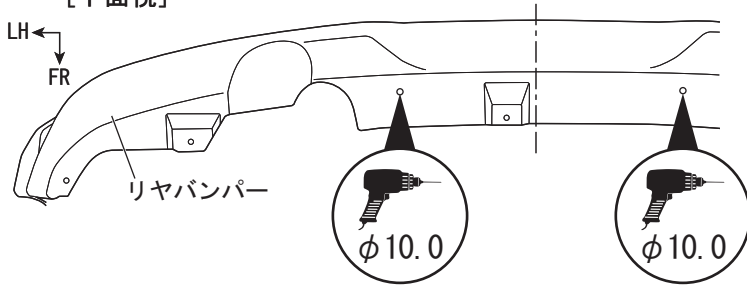
[下面視]



5. 下図を参照し、リヤバンパー下面、側面の穴開け位置マーキングに合わせて穴を開ける。
 ・φ10.0 [下穴φ3.0→φ6.0→本穴φ10.0] (下面：左右各1ヶ所、側面：左右各1ヶ所)

※LH 図示 左右同作業

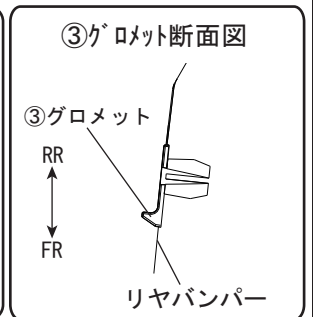
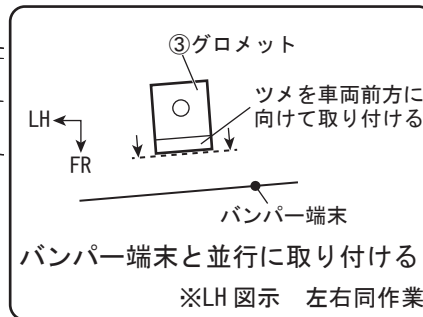
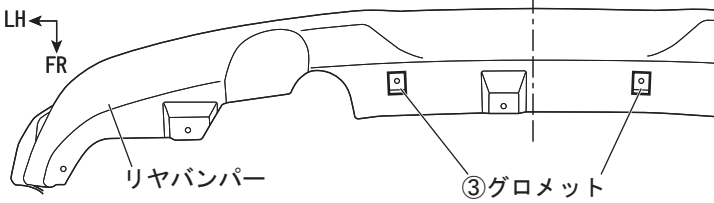
[下面視]



6. 穴開け後、穴周囲のバリを除去する。

7. 下図を参照し、リヤバンパー下面のφ10.0穴に③グロメットを取り付ける。(左右各1ヶ所)

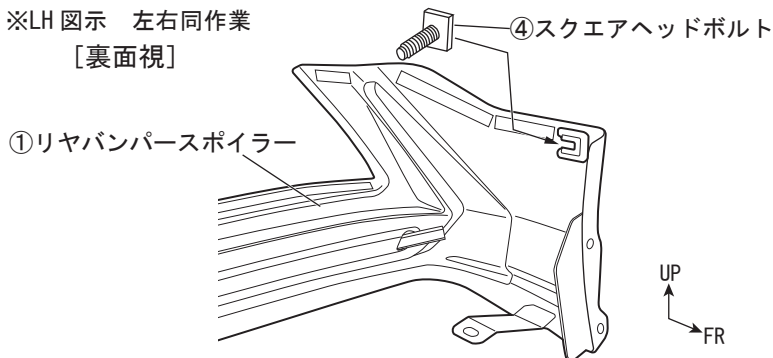
[下面視]



8. 下図を参照し、①リヤバンパースポイラーに④スクエアヘッドボルトを取り付ける。(左右各1ヶ所)

※LH 図示 左右同作業

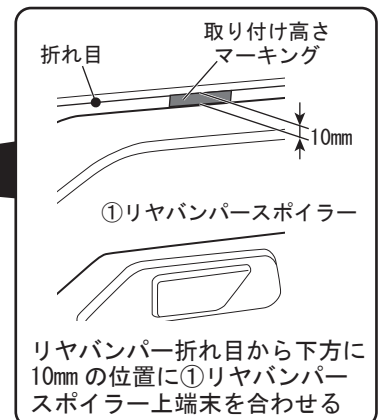
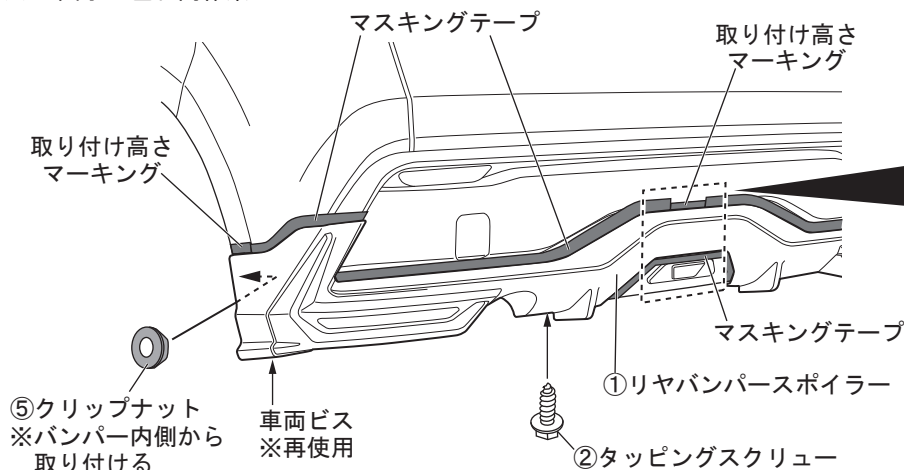
[裏面視]



9. 下図を参照し、①リヤバンパースポイラーのモール上端を側面の取り付け高さマーキングに合わせてリヤバンパーに仮当てし、側面を⑤クリップナット (左右各1ヶ所)、下面を車両ビス (左右各1ヶ所)、②タッピングスクリュー (左右各1ヶ所) で仮固定する。
 中央部の取り付け高さを図示寸法で計測し、取り付け位置をマスキングテープでマーキングする。

10. 下図を参照し、①リヤバンパースポイラー上端 (モール貼り付け部はモール上端) に合わせてリヤバンパーにマスキングテープを貼り付ける。

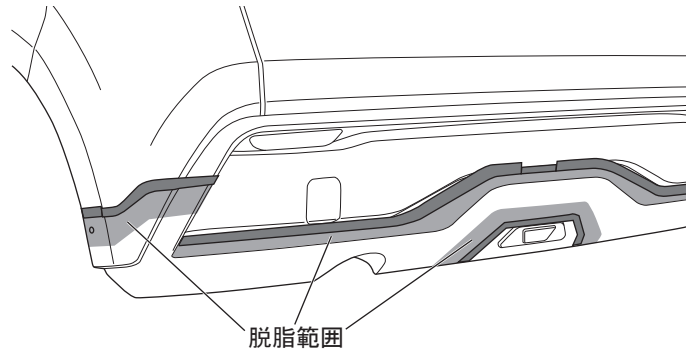
※LH 図示 左右同作業



11. ①リヤバンパースポイラーを取り外す。

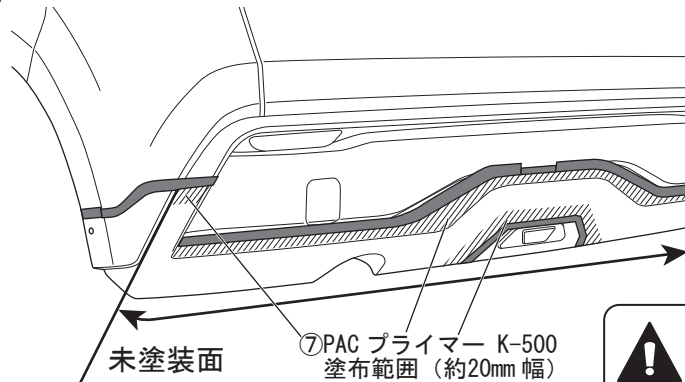
12. 下図を参照し、リヤバンパーの両面テープ貼り付け部をアルコール(IPA)等で脱脂する。

※LH 図示 左右同作業



13. 下図を参照し、リヤバンパーの両面テープ貼り付け部に⑦PAC プライマー K-500 (未塗装面) を塗布する。
※PAC プライマー K-500 は付属の説明書に従い扱うこと。

※LH 図示 左右同作業

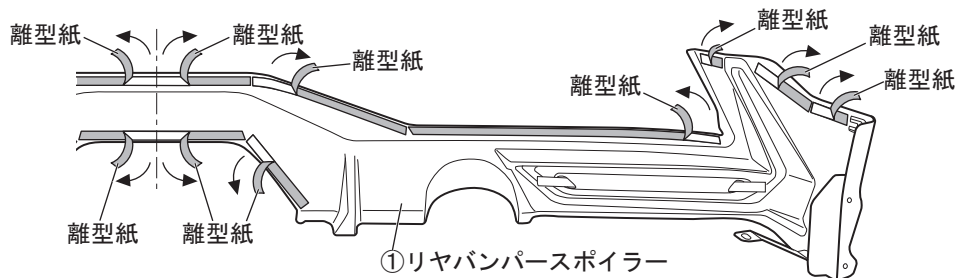


プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにアルコール(IPA)等で拭き取ってください。

14. マスキングテープを剥がす。 ※側面および後面の取り付け高さマーキングは剥がさないこと。

15. 下図を参照し、①リヤバンパースポイラーの両面テープの離型紙を一部めくり、表側に折り返してマスキングテープ等で貼り付ける。

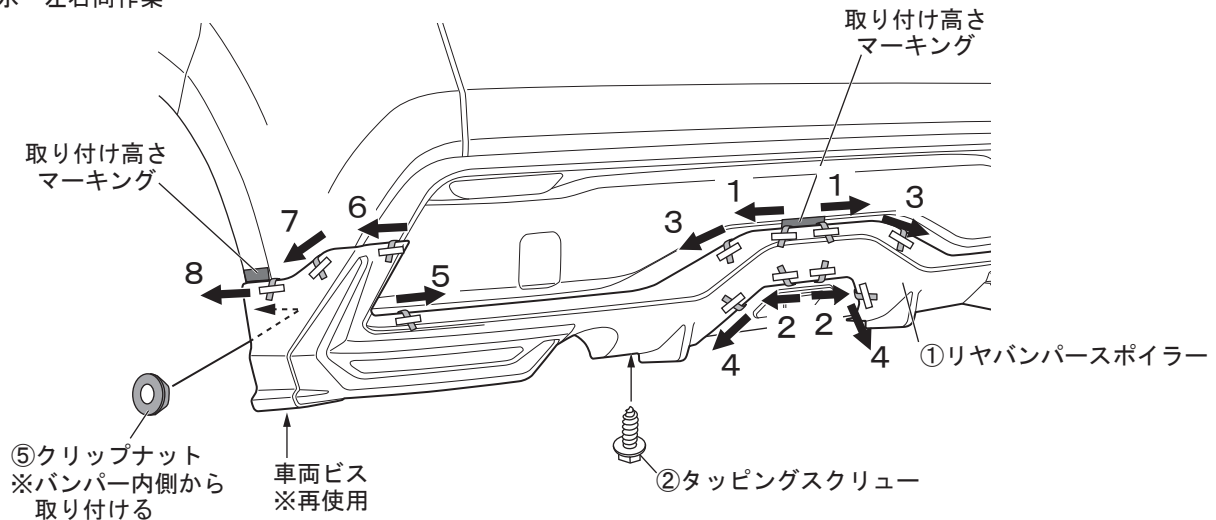
[裏面視] ※LH 図示 左右同作業



■ リヤバンパースポイラー取付要領

1. 下図を参照し、①リヤバンパースポイラー上端（モール貼り付け部はモール上端）を側面および後面の取り付け高さマーキングに合わせてリヤバンパーに仮当てし、側面を⑤クリップナット（左右各1ヶ所）、下面を車両ビス（左右各1ヶ所）、②タッピングスクリュー（左右各1ヶ所）で仮固定する。
2. 各部の隙や取り付けバランスを確認して両面テープの離型紙を番号順に矢印の方向へ剥がし、圧着する。

※LH 図示 左右同作業



両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼り付け作業前に両面テープ部の貼り付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。



両面テープの離型紙を必ず図の順で剥がしてください。順番を誤ると隙が発生する恐れがあります。

3. 仮締めした車両ビス、②タッピングスクリュー、⑤クリップナットを本締めする。その際に、締めすぎに注意してください。
4. 側面および後面の取り付け高さマーキングを剥がし、①リヤバンパースポイラーの取り付け状態を再度確認し、作業完了。