



N 5 2 1 0 – T 3 3 A 0

サイドスポイラー

取付・取扱要領書

この度はAWIN製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本製品の取付け、取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
取付け作業を行う前に必ず最後までお読みいただき、正しい取付け・取扱いを実施してください。
なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

※本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは車両登録後に行ってください。

《取付け上のご注意(取付け作業の方)》

⚠警告

誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、
重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。

- ・本製品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、
重大な事故や故障を招くおそれがありますので絶対に行わないでください。
- ・本製品の取付け・交換は、該当車両の整備要領書に従い、本書の注意事項を守って確実に作業を行ってください。
- ・取付け作業は規定トルクに従って、確実に締め付けてください。
規定トルク以下の場合、脱落等により重大な事故や故障を招くおそれがあります。

⚠注意

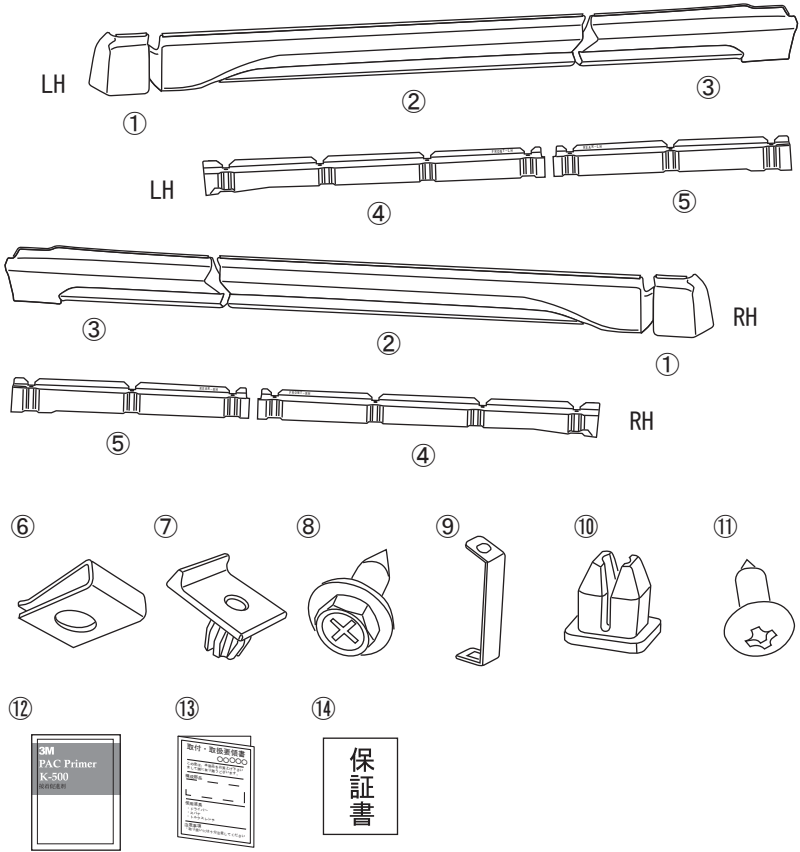
誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、
ケガをしたり、車両を損傷する等の可能性がある内容を記載しています。

- ・本製品を取付ける前に、構成部品が全て揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。
取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ・本製品の取付けは、キズ付き防止のため保護シート等の上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした後に作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。
- ・脱脂作業を行う際は、アルコール(IPA)等を使用し、清潔なウエスを使用して作業を行ってください。
(シンナー等の有機溶剤、酸、アルカリ性の洗剤、パーツクリーナー等は使用しないでください)
- ・両面テープ接着作業の前に、脱脂作業を確実に行ってください。
- ・両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。
- ・両面テープは一度貼付けてから貼り直すと、接着力が低下し本来の性能を確保できません。
- ・本製品の両面テープは、環境温度が15℃以下の低温時には接着能力が低下します。
ドライヤー等で両面テープ及び接着面を温めてから貼付け作業を行ってください。
- ・本製品の取付け後24時間以内の洗車は避け、水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。
- ◆以上注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。
- ・取付け後、本製品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ・本製品の取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。
該当車両の整備要領書に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

■構成部品

No.	部品名称	数量
①	サイドスポイラー FF RH/LH	各1
②	サイドスポイラー FD RH/LH	各1
③	サイドスポイラー RD RH/LH	各1
④	インナー FD RH/LH	各1
⑤	インナー RD RH/LH	各1
⑥	スプリングナット	16
⑦	スクリューグロメット A	16
⑧	アプセットタッピング	16
⑨	ブラケット	2
⑩	スクリューグロメット B	2
⑪	トラスタッピング	18
⑫	バックプライマー K-500	2
⑬	取付・取扱要領書	1
⑭	保証書	1

※①～⑤略語説明
FF=フロントフェンダー
FD=フロントドア
RD=リヤドア

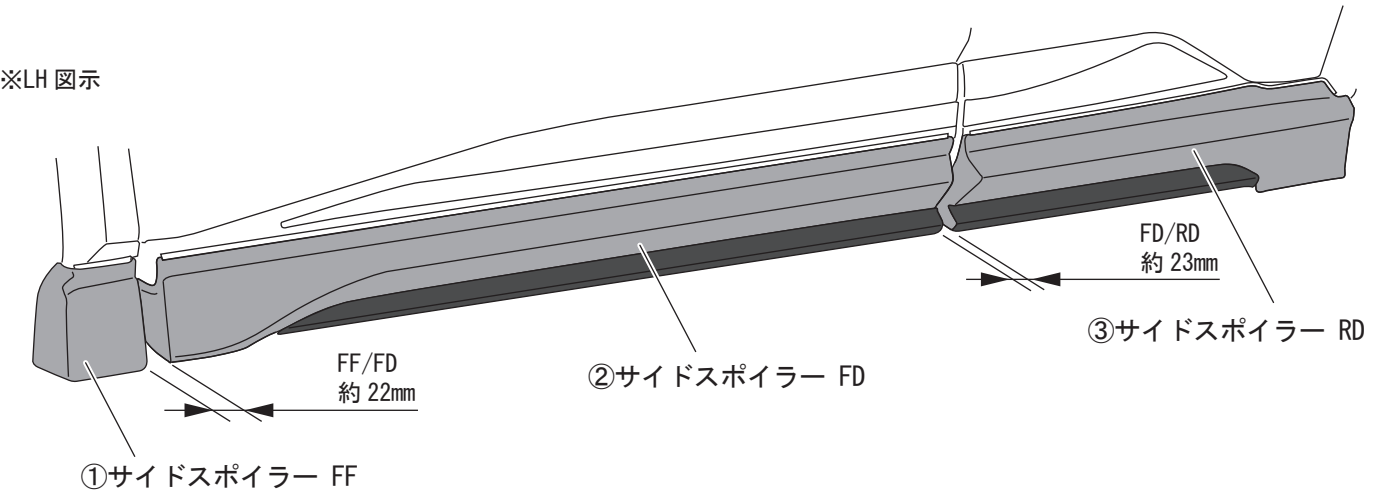


■補修部品	部品番号	構成部品
サイドスポイラー RH	N521R-T33A0	① (RH) × 1, ② (RH) × 1, ③ (RH) × 1, ④ (RH) × 1, ⑤ (RH) × 1, ⑥ × 8, ⑦ × 8, ⑧ × 8, ⑨ × 1, ⑩ × 1, ⑪ × 9, ⑫ × 1, ⑬ × 1, ⑭ × 1
サイドスポイラー LH	N521L-T33A0	① (LH) × 1, ② (LH) × 1, ③ (LH) × 1, ④ (LH) × 1, ⑤ (LH) × 1, ⑥ × 8, ⑦ × 8, ⑧ × 8, ⑨ × 1, ⑩ × 1, ⑪ × 9, ⑫ × 1, ⑬ × 1, ⑭ × 1

- ・ドリルφ3、φ7、φ10～11
- ・ドライバー
- ・キリ
- ・スケール(2本)
- ・ガムテープ
- ・ドライヤー
- ・マスキングテープ
- ・保護メガネ
- ・アルコール (IPA)
- ・ウエス

取付完成図

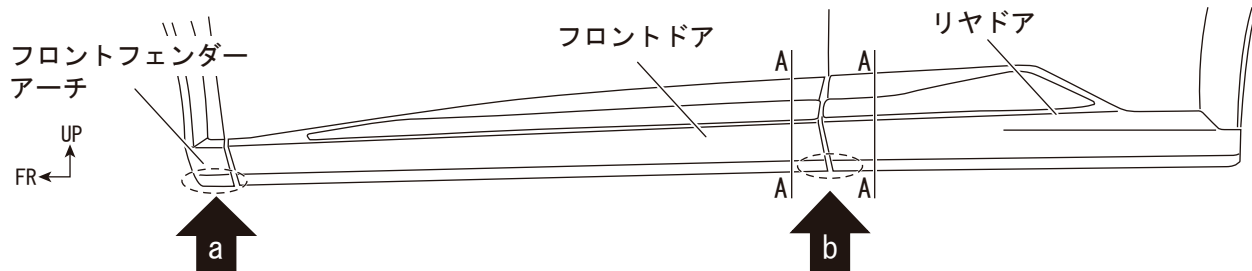
※LH 図示



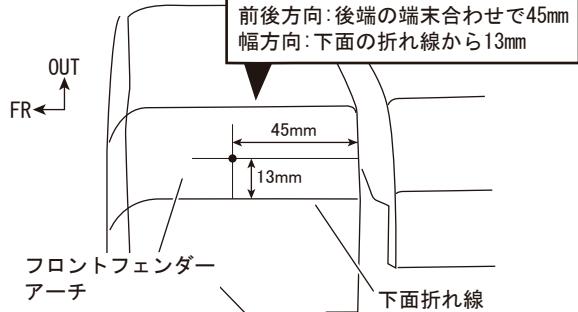
■ サイドスポイラー取付準備

1. [矢視 a] を参照し、フロントフェンダーアーチにキリで穴あけ位置をマーキングする。
2. [A-A断面図] と [矢視 b] を参照し、フロントドア、リヤドアの下面にマスキングテープ (20mm幅) を貼り付ける。
[B-B断面図] を参照し、マスキングテープにインナー取付位置のマーキングをする。
※ [インナー仮当て図] を参照し、インナーとマーキング位置が図のようになっていることを確認する。

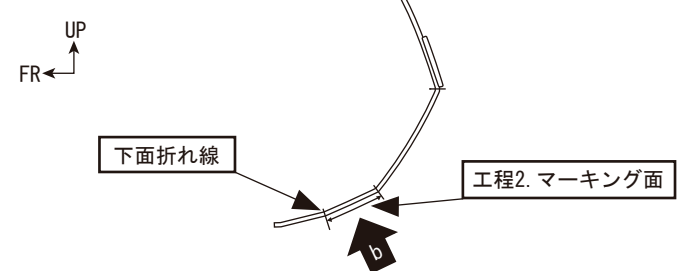
※ LH 図示 左右同作業



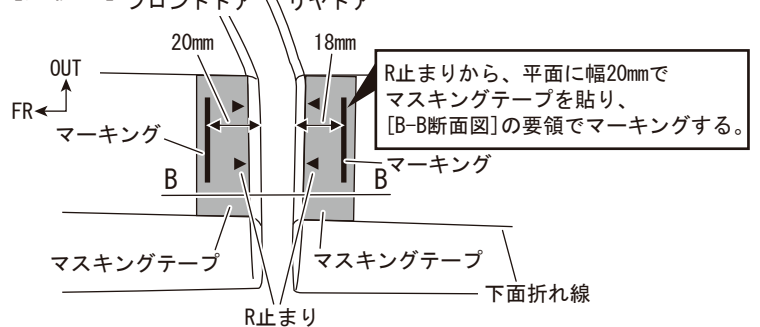
[矢視 a]



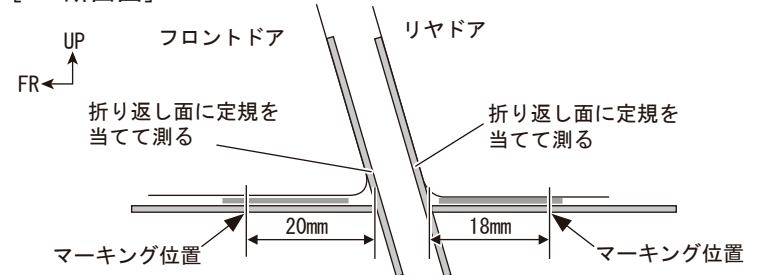
[A-A断面図]



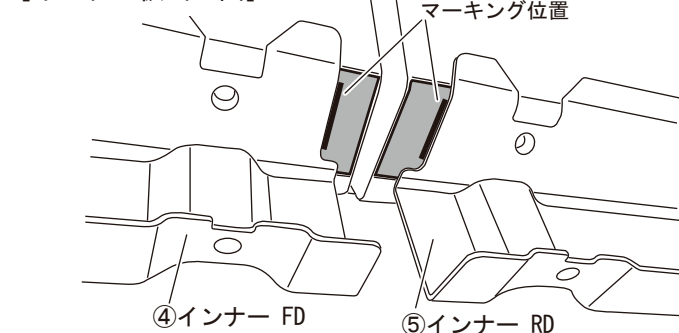
[矢視 b]



[B-B断面図]

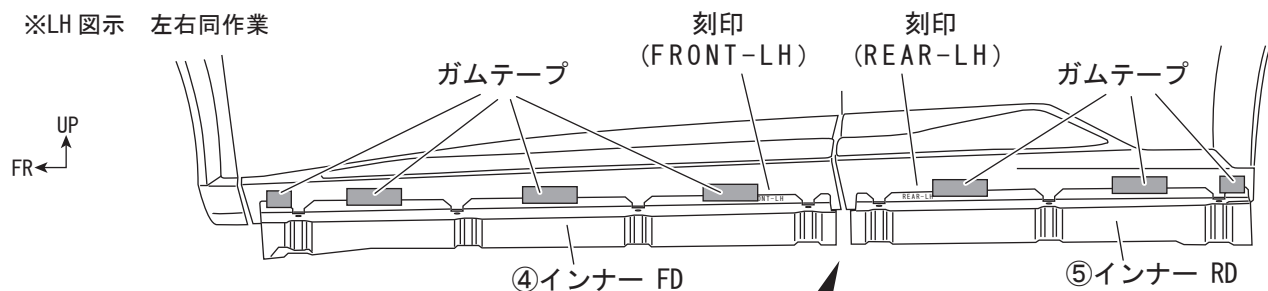


[インナー仮当て図]

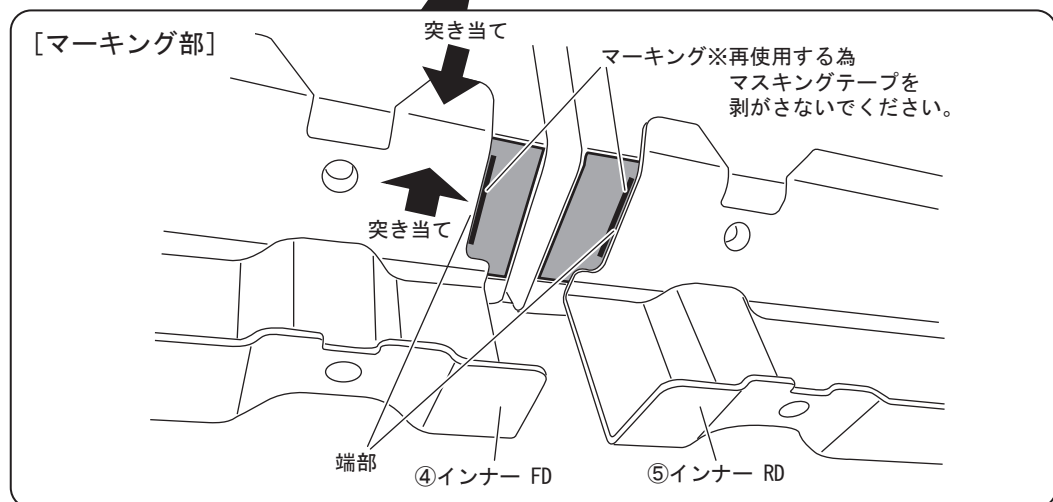


3. 下図を参照し、マーキングに④インナー FD、⑤インナー RDの端部を合わせてガムテープ等で仮固定する。

※LH 図示 左右同作業

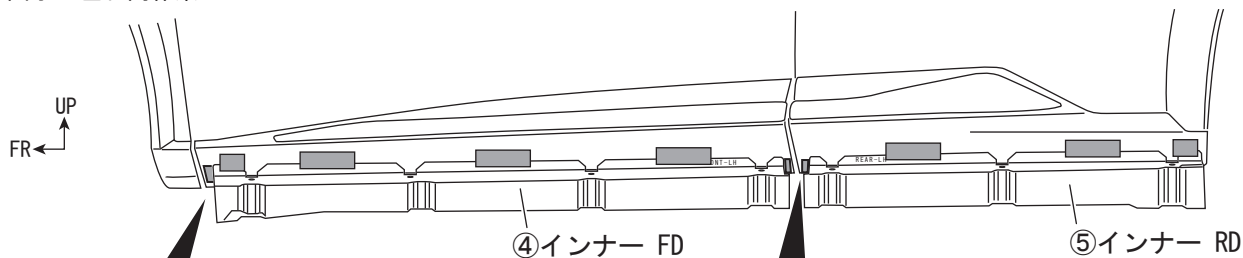


※刻印を確認し
左右を正しく合わせる。

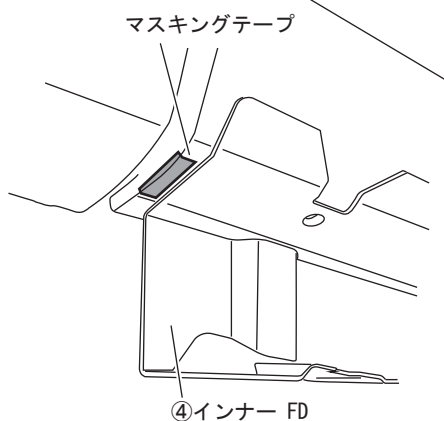


4. 下図を参照し、④インナー FDの前端に合わせてマスキングテープを貼る。

※LH 図示 左右同作業



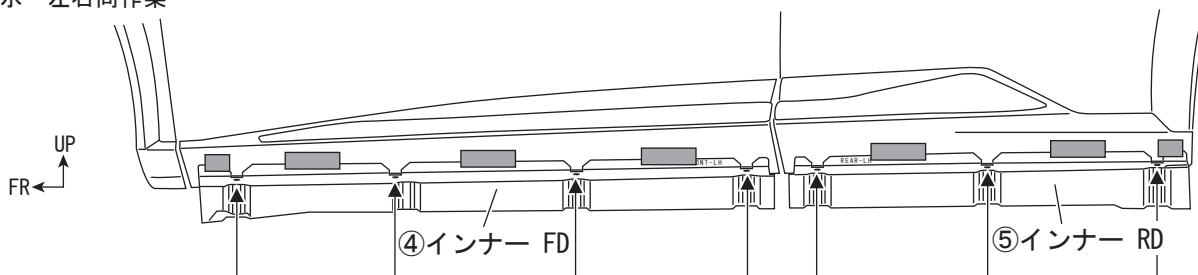
[下面視]



※フロントドア、リヤドア間は工程3. で
使用したマスキングテープを流用する

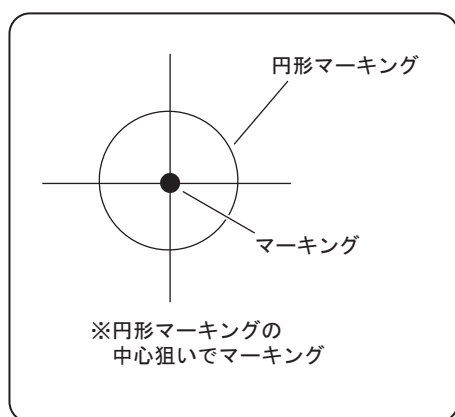
5. 下図を参照し、インナーの穴形状に合わせて円形にマーキングする。（左右各 7ヶ所）

※LH 図示 左右同作業

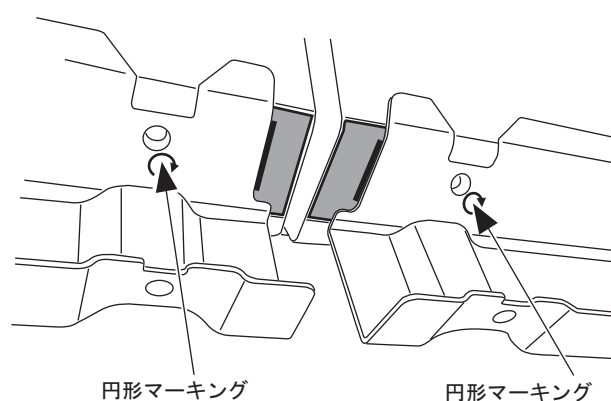


穴形状に合わせてマーキング

6. インナーを取り外し後、円の中心にマーキングする。（左右各 7ヶ所）



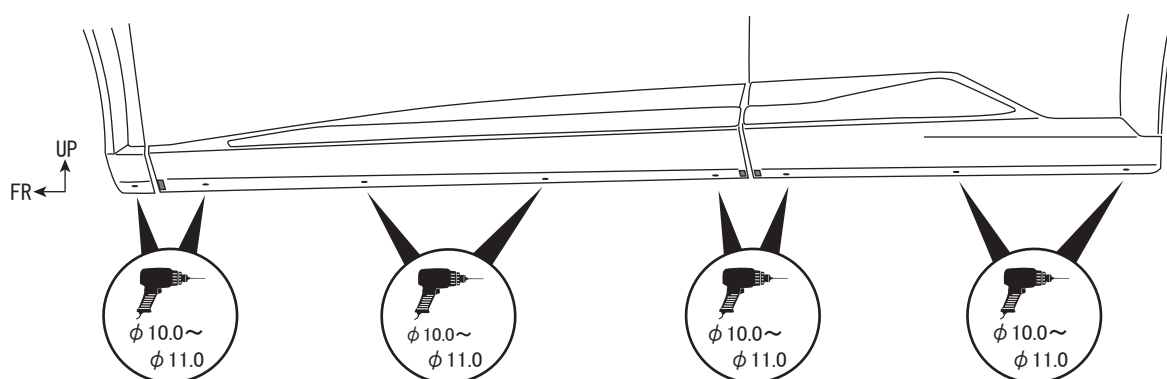
[下面視]



7. 下図を参照し、穴あけ位置マーキングに合わせて穴を開ける。

・ 下面部： $\phi 10.0 \sim \phi 11.0$ [下穴 $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0 \rightarrow$ 本穴 $\phi 10.0 \sim \phi 11.0$] （左右各 8ヶ所）

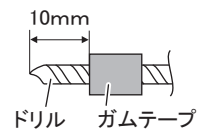
※LH 図示 左右同作業



8. 加工穴周辺のバリを除去する。（左右各 8ヶ所）

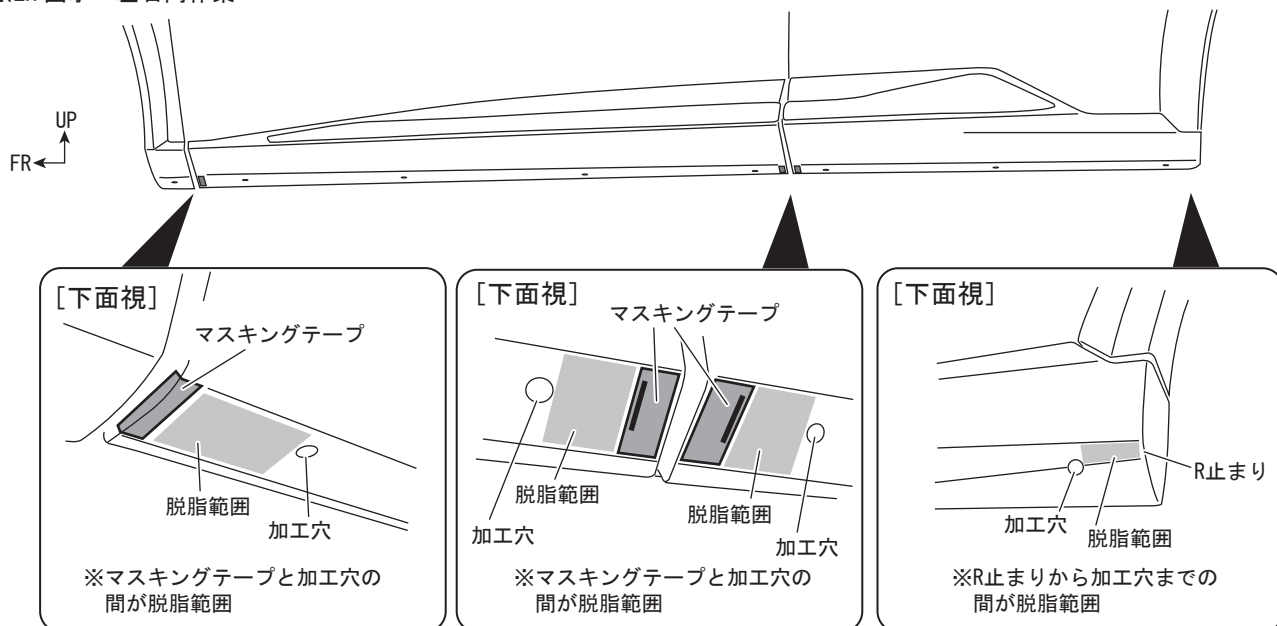


ドリルの刃にガムテープ等を巻き付け、貫通防止策を施してください。



9. 下図を参照し、④インナー FD、⑤インナー RDの両面テープ貼り付け部をアルコール（IPA）で脱脂する。

※LH 図示 左右同作業



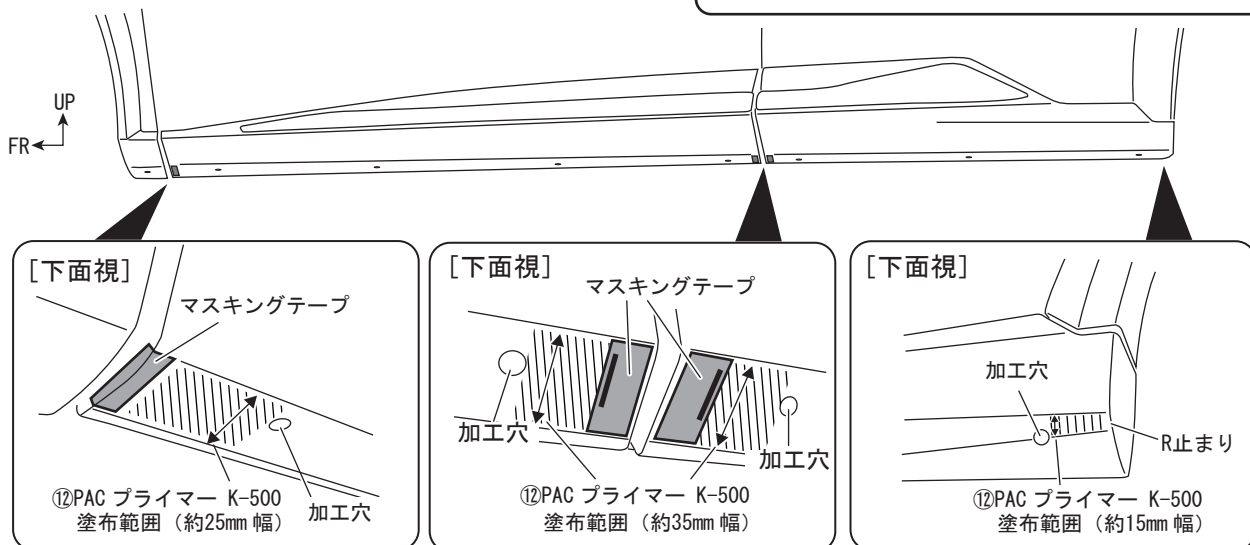
10. 下図を参照し、貼り付け部に⑫PAC プライマー K-500 を塗布する。

※PAC プライマー K-500 は付属の説明書に従い扱うこと。

※LH 図示 左右同作業

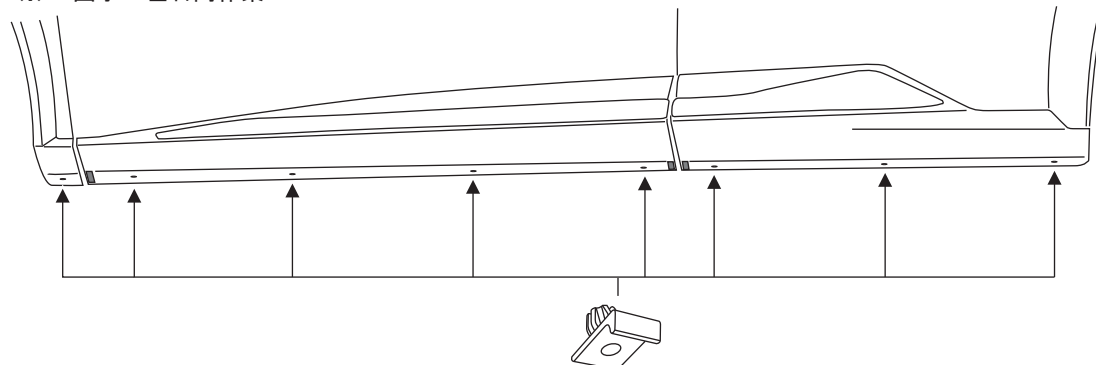


プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにアルコール（IPA）等で拭き取ってください。



11. 下図を参照し、加工穴に⑦スクリューグロメット A を取り付ける。（左右各 8 ヶ所）

※LH 図示 左右同作業



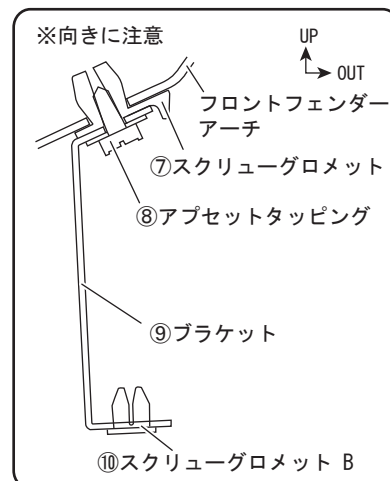
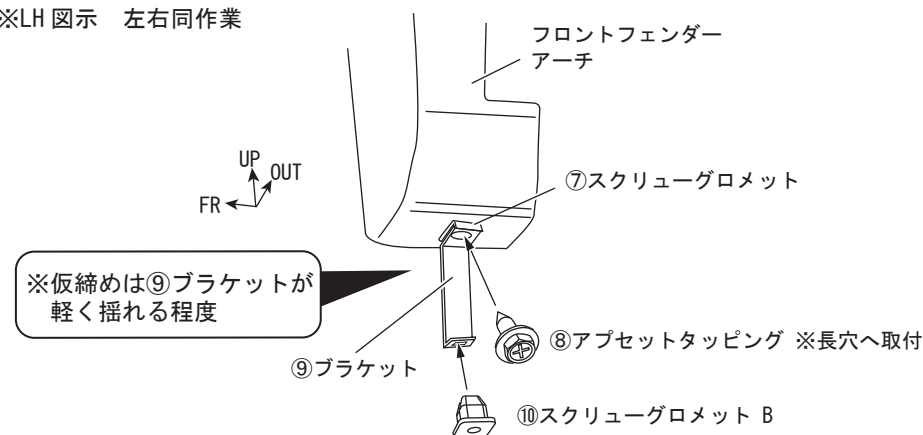
※向きに注意



⑦スクリューグロメット A
ツメを車両外側に向ける

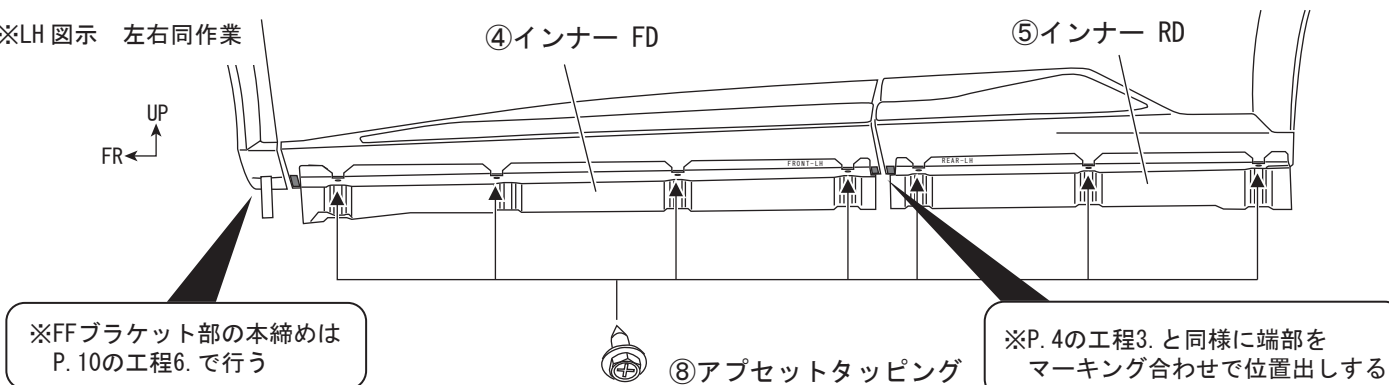
12. 下図を参照し、フロントフェンダーアーチへ⑨ブラケットを⑧アプセットタッピングで仮締めする。
⑨ブラケットの下面に⑩スクリューグロメット Bを組み付ける。

※LH 図示 左右同作業



13. 下図を参照し、④インナー FD、⑤インナー RDの両面テープ離型紙を剥がし、P. 4の工程3. と同様にマーキングに合わせて貼り付ける。
⑧アプセットタッピングで本締めする。（左右各7ヶ所）

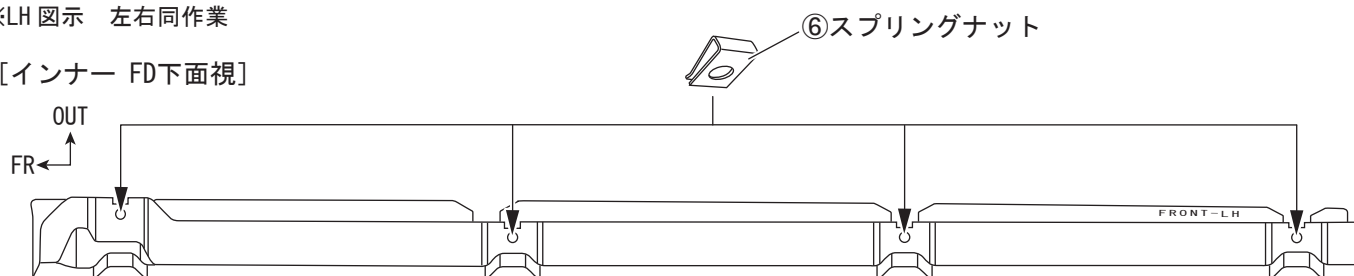
※LH 図示 左右同作業



14. 下図を参照し、④インナー FD、⑤インナー RDに⑥スプリングナットを取り付ける。（左右各7ヶ所）

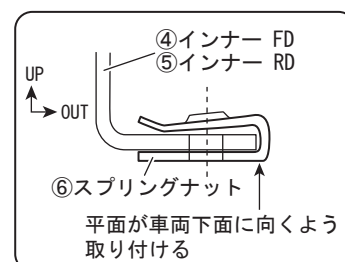
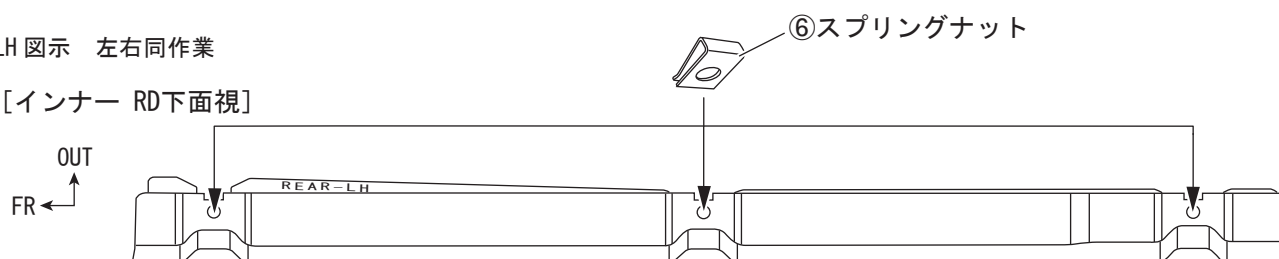
※LH 図示 左右同作業

[インナー FD下面視]

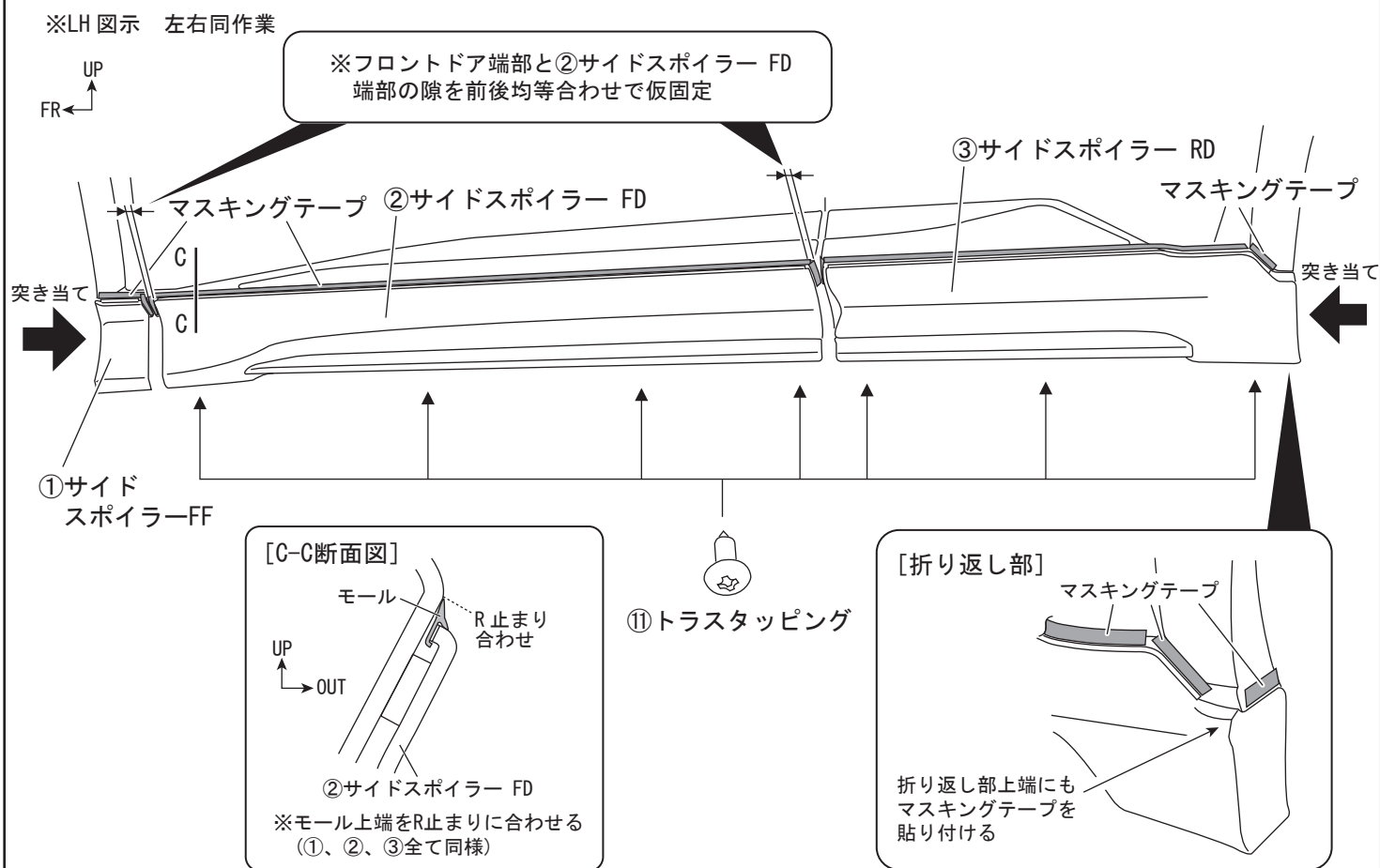


※LH 図示 左右同作業

[インナー RD下面視]

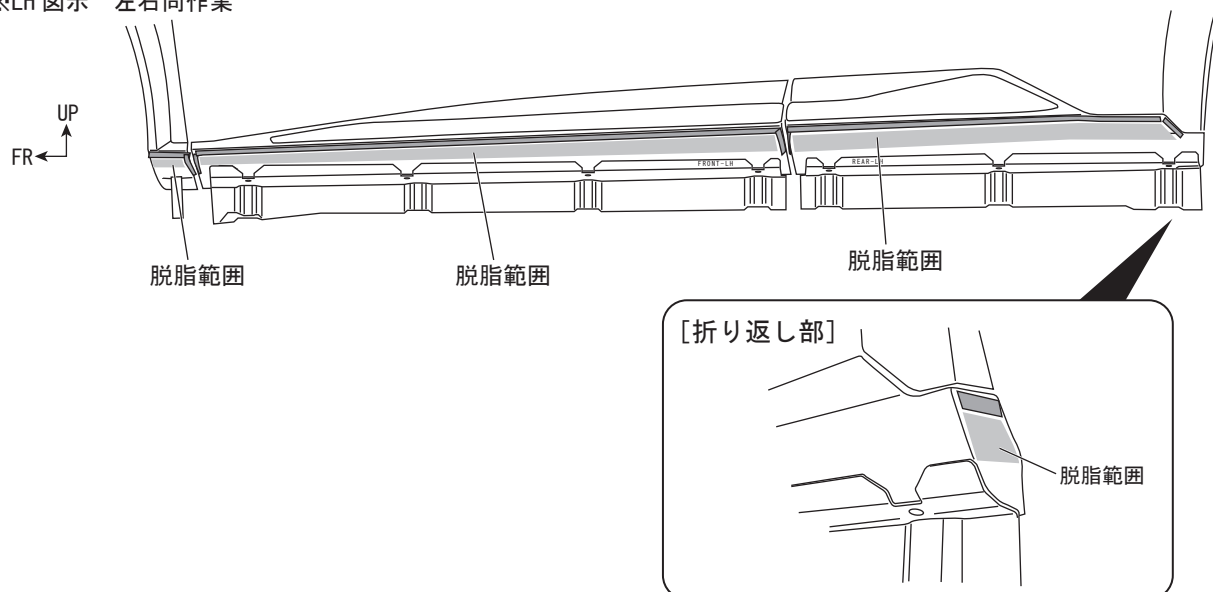


15. 下図を参照し、①サイドスポイラー FF、②サイドスポイラー FD、③サイドスポイラー RDの下面を
⑪トラスタッピングで仮固定し、モール上端、側面にマスキングテープを貼り付ける。



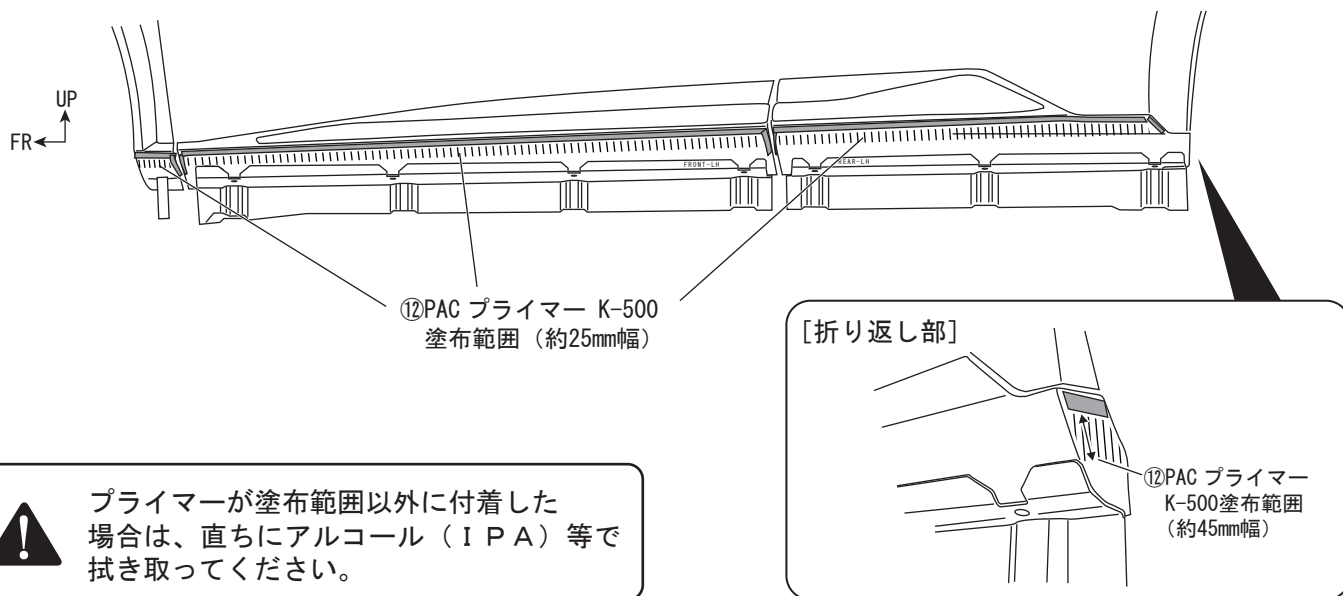
16. 下図を参照し、①サイドスポイラー FF、②サイドスポイラー FD、③サイドスポイラー RDの
仮固定を外して指示範囲内をアルコール（IPA）で脱脂する。

※LH 図示 左右同作業



17. 下図を参照し、両面テープ貼り付け部に⑫PAC プライマー K-500 を塗布する。
※PAC プライマー K-500 は付属の説明書に従い扱うこと。

※LH 図示 左右同作業

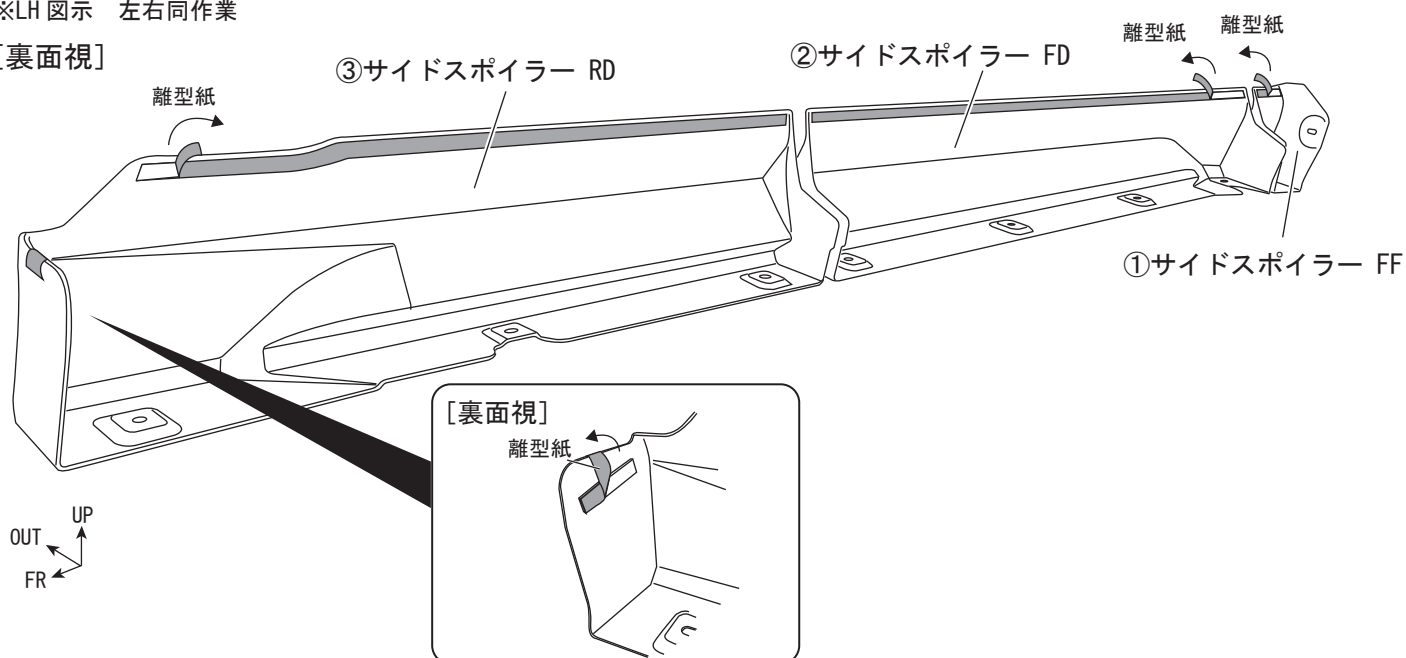


■サイドスポイラー取付要領

1. 下図を参照し、①サイドスポイラー FF、②サイドスポイラー FD、③サイドスポイラー RDの両面テープ離型紙を一部めくり表側に折り返してマスキングテープ等で貼り付ける。（左右各4ヶ所）

※LH 図示 左右同作業

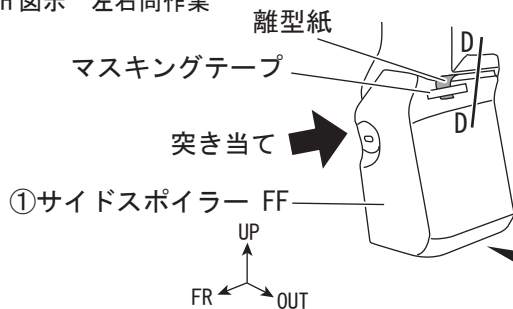
[裏面視]



両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼り付け作業前に両面テープ部の貼り付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

2. 下図を参照し、①サイドスポイラー FF下面を⑪トラスタッピングで仮固定する。

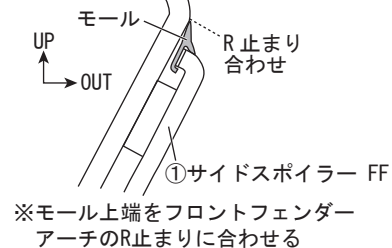
※LH 図示 左右同作業



[下面視]

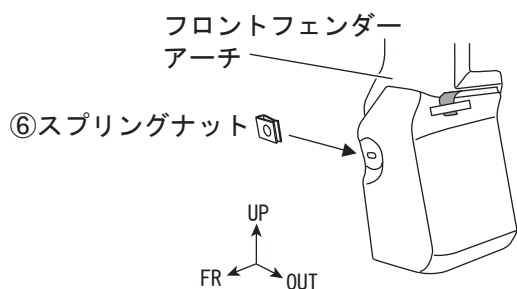
⑪トラスタッピング

[D-D断面図]

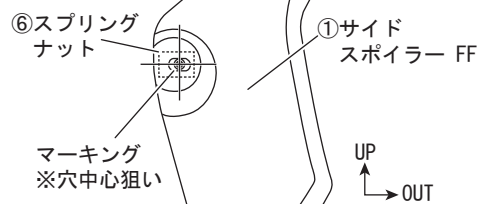


3. 下図を参照し、⑥スプリングナットをフロントフェンダーアーチへ取り付け、穴中心狙いでマーキングをする。

※LH 図示 左右同作業

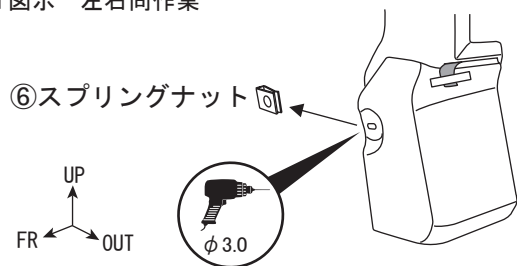


[折り返し部]



4. 下図を参照し、⑥スプリングナットを取り外し、マーキングに合わせてドリルで穴を開ける(φ3)。

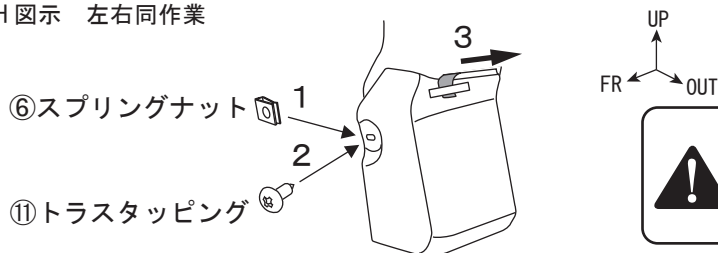
※LH 図示 左右同作業



⑥スプリングナットを取り付けたまま穴あけを行うと⑥スプリングナット及びドリル刃が破損する恐れがあります。

5. 下図を参照し、⑥スプリングナットを再度取り付けし、⑪トラスタッピングをねじ込んで仮固定し両面テープ離型紙を矢印の方向へ剥がし、圧着する。

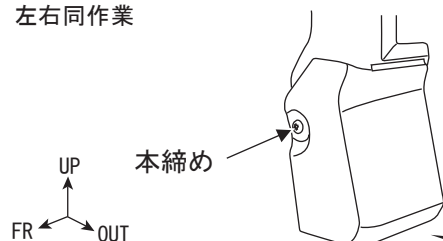
※LH 図示 左右同作業



離型紙を剥がす際、両面テープがフロントフェンダーアーチに沿っていることを確認する。

6. 下図を参照し、下面と側面の⑪トラスタッピング、下面のドライバー貫通穴から⑧アプセットタッピングを本締めする。

※LH 図示 左右同作業

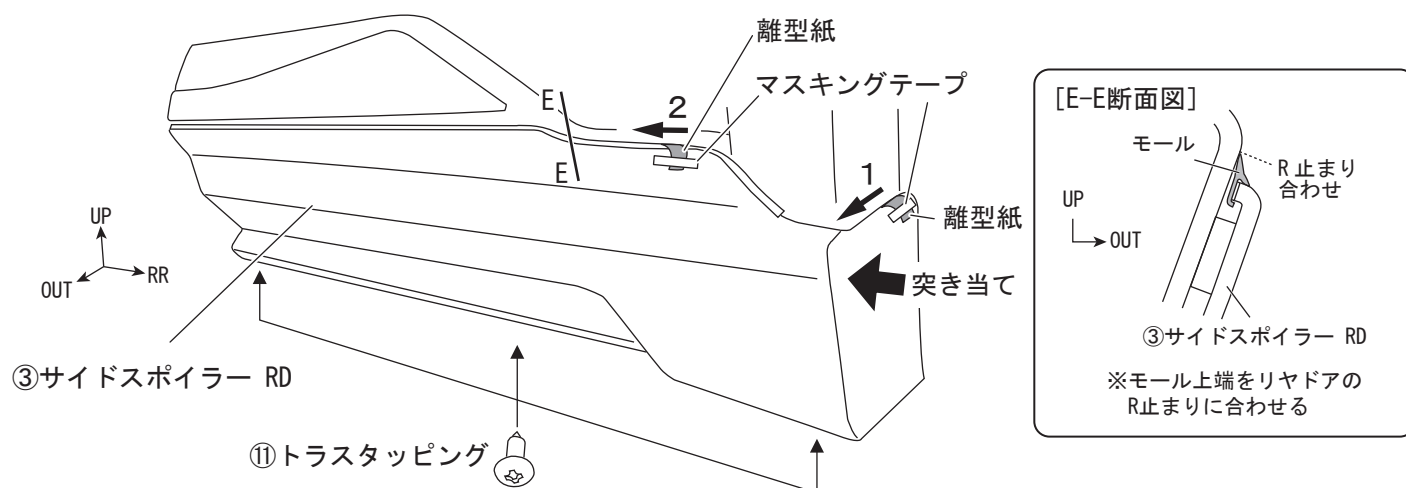


[下面視]



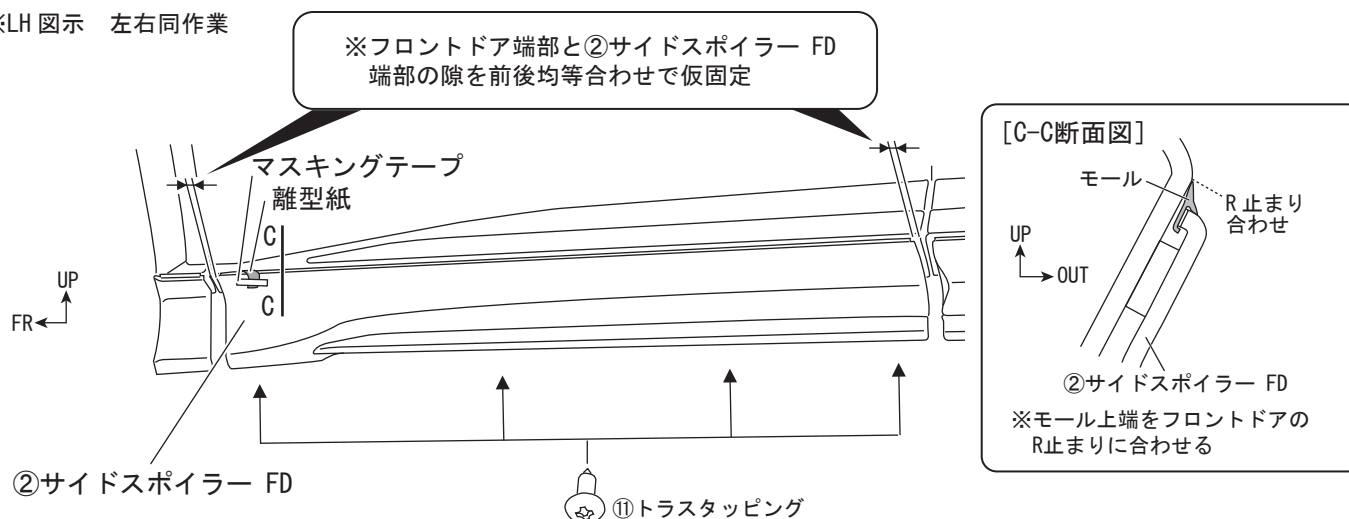
7. 下図を参照し、③サイドスポイラー RD下面を⑪トラスタッピング（左右各3ヶ所）で仮固定
両面テープの離型紙を矢印の方向へ剥がし、圧着する。

※LH 図示 左右同作業



8. 下図を参照し、②サイドスポイラー FD下面を⑪トラスタッピング（左右各4ヶ所）で仮固定する。

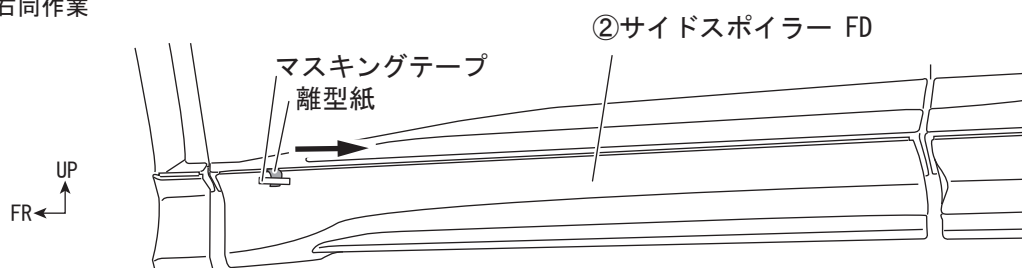
※LH 図示 左右同作業



9. フロントドア、リヤドアを開閉し、干渉が無いか確認する。

10. ②サイドスポイラー FDの両面テープ離型紙を矢印の方向へ剥がし、圧着する。

※LH 図示 左右同作業



11. ②サイドスポイラー FD、③サイドスポイラー RDの下面⑪トラスタッピング（左右各7ヶ所）を本締めする。

12. ①サイドスポイラー FF、②サイドスポイラー FD、③サイドスポイラー RDの
取り付け状態を再度確認し、作業完了。

